

Day by Day savings

negli stabilimenti di produzione

Roma, 29 settembre 2009

Gestione controllata di tutti i processi produttivi

- Controllo dei flussi di lavoro
- Gestione accurata dei cicli di manutenzione
- Controllo delle giacenze per evitare sprechi
- Controllo costante della qualità di produzione
- Controllo e ottimizzazione consumi

CONTROLLO FLUSSI LAVORO

Revisione dei processi per renderle sempre più automatizzati e meno dipendenti dal fattore umano che sotto stress può determinare problemi e ritardi.

Aggiornamento costante delle tecnologie per non rimanere indietro ed essere costretti ad investire di più... magari quando meno lo si vuole fare..

RIP Current Release: V8.1

Key Features & Benefits

- Major performance enhancements
- Agfa Balanced Screens as standard feature
- Improved color management
- Font work
- Improved trapping system
 - Adjustable trap cell size
 - Traps complex transparencies
 - Adjustable compression of trap data

ARKITEX Next Release: V 7.x

Soft Proof Comparison

- Supports comparison between pages
- Can be versions of the same page, or two completely different pages.

Improved Fast Track

- Image all plates without a plan
- Supports 2/4/8-up imposition
- Extracts information from file names and folders



CONTROLLO CICLI MANUTENZIONE

Una manutenzione costante e pro-attiva riduce i costi di gestione degli impianti, minimizzando le problematiche dovute a blocchi improvvisi e rotture di parti.

Pulire sempre tutti i filtri (anche quelli dei PC !) e avere cura della aria compressa, in alcuni casi si sono verificate rotture di spinner nei CTP per presenza polvere e/o olio nelle tubazioni

Fare sempre una buona manutenzione della rete (network) e dei PC aggiornando sempre i sistemi operativi con patch e aggiornamenti, consigliandosi prima con il servizio di assistenza.

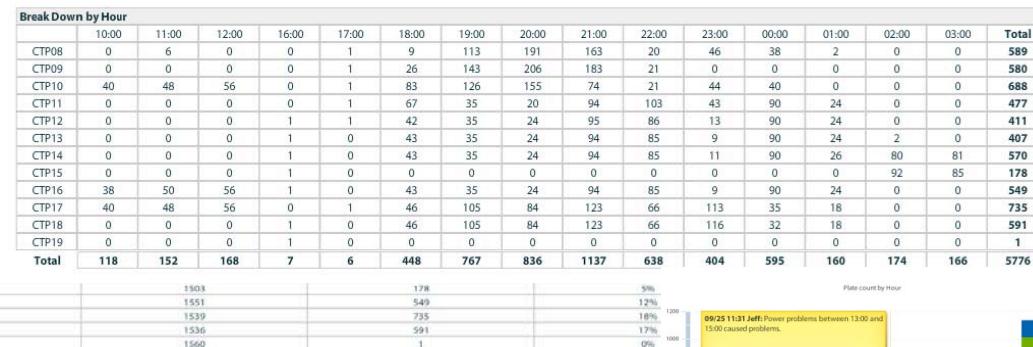
Proteggere la rete e i PC con Firewall e Antivirus, questi ultimi stanno diventando sempre più insidiosi e si moltiplicano i casi di fermi.

Controllo giacenze per evitare sprechi e..

- Raccolta dati da tutto il ciclo produttivo (sistema statistiche)
 - Analisi “colli di bottiglia”
 - Picchi produzione
 - Tempi chiusura ricezione e chiusura produzione lastre
 - Analisi produzione per linea e quindi consumi per linea e totali
 - Lastre rifatte o danneggiate
 - Lastre prodotte per edizione

Break Down by Hour															Total	
	10:00	11:00	12:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00	21:00	22:00	23:00	00:00	01:00	02:00	03:00	Total
CTP08	0	6	0	0	1	9	113	191	163	20	46	38	2	0	0	589
CTP09	0	0	0	0	1	26	143	206	183	21	0	0	0	0	0	580
CTP10	40	48	56	0	1	83	126	155	74	21	44	40	0	0	0	688
CTP11	0	0	0	0	1	67	35	20	94	103	43	90	24	0	0	477
CTP12	0	0	0	1	1	42	35	24	95	86	13	90	24	0	0	411
CTP13	0	0	0	1	0	43	35	24	94	85	9	90	24	2	0	407
CTP14	0	0	0	1	0	43	35	24	94	85	11	90	26	80	81	570
CTP15	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	92	85	178
CTP16	38	50	56	1	0	43	35	24	94	85	9	90	24	0	0	549
CTP17	40	48	56	0	1	46	105	84	123	66	113	35	18	0	0	735
CTP18	0	0	0	1	0	46	105	84	123	66	116	32	18	0	0	591
CTP19	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Total	118	152	168	7	6	448	767	836	1137	638	404	595	160	174	166	5776

Line Statistics during Production Window	
Device	Hours Available
CTP08	12.5
CTP09	12.8
CTP10	12.9
CTP11	12.7
CTP12	12.9
CTP13	12.8
CTP14	12.9
CTP15	12.5
CTP16	12.9
CTP17	12.8
CTP18	12.8
CTP19	13.0
Total	118
Hours Available	99%



Incidents longer than 90 Minutes	
Device Name	Time Down
Processor14	05/19 05:36:13
Incidents between 30 and 90 Minutes	Time Ready
Device Name	Minutes Down
Incidents less than 30 Minutes	Time Down
Device Name	Time Ready
Processor14	05/19 05:36:13
Processor08	05/19 06:53:11
Processor18	05/19 02:27:03
Processor16	05/19 00:27:03
Processor13	05/19 00:54:05
Processor15	05/19 01:04:05
Processor08	05/19 01:40:15
Processor08	05/19 01:47:27
Processor09	05/19 01:47:27
Processor09	05/19 01:55:05

Waste Plates by Reason	
Press Run Date	Thu 07/24
Split Plate	0
Poor Fit	1

GESTIONE COSTANTE DELLA QUALITA'....

Arkitex OptiINK

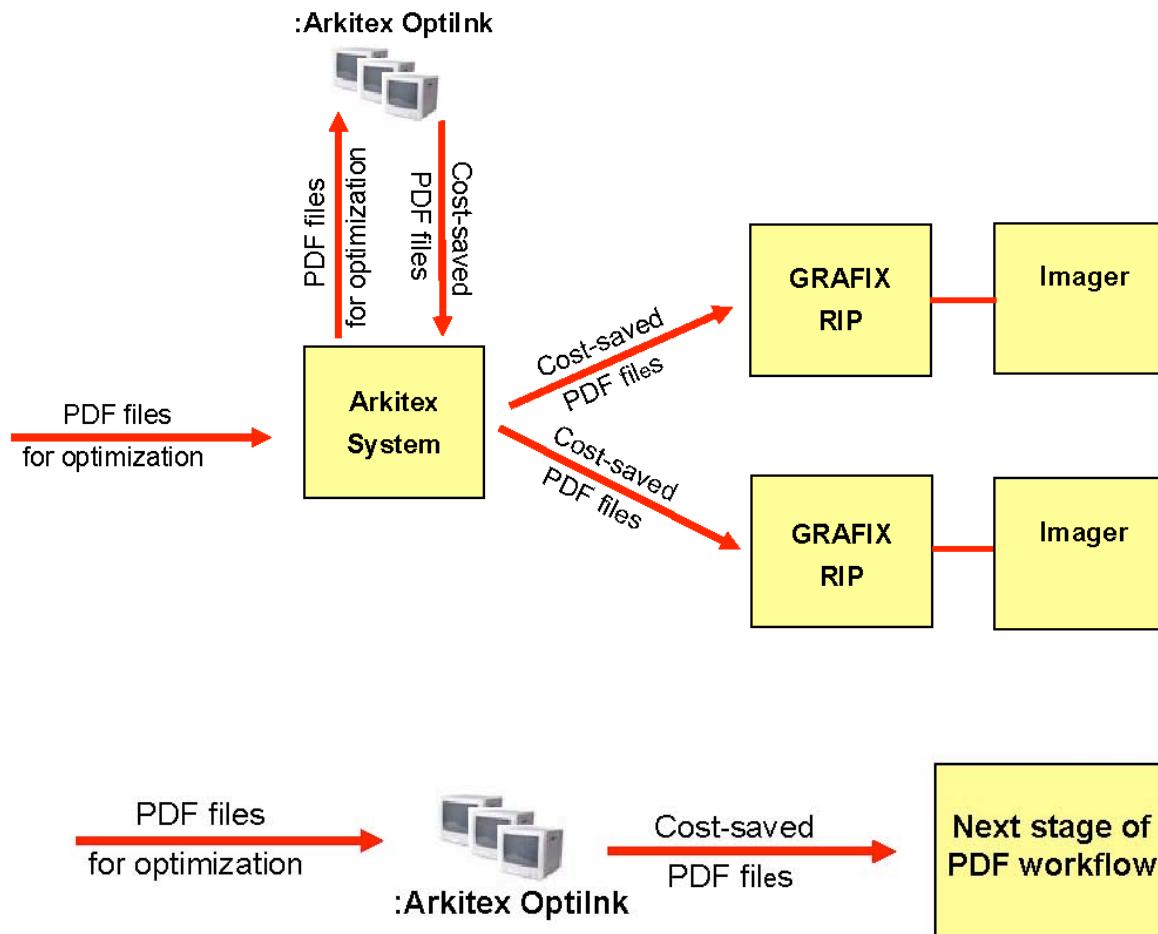
- migliorare la stampabilità dei prodotti
- ridurre i tempi di avviamento macchina
- riduzione consumi inchiostro (colore)

Il Softproofing quale strumento per:

- valutare in tempo reale che cosa sto producendo e come
- gestire l'utilizzo dei materiali di stampa con elementi scientifici
- verificare la qualità di quanto utilizzo.
- liberarsi dalla soggettività e dalla impredictabilità dei risultati

:Akitex OptiNK

Come inserire Optilnk nel workflow



Come funziona Optilnk

Il sistema si basa su profili ICC:

- ISOnewspaper26v4
- ISOnewspaper30v4
- ISOwebuncoated
- ISOwebcoated
- ISOcoated
- ... profili personalizzati del cliente



Come funziona OptiLink

Applica al file PDF processi di:

- **GCR** (Grey Component removal)
- **ISSR** Intelligent Source-Space Recognition
- Agfa Advanced **CMM** (Colour Management Module)

GCR



CMYK ISOcoated GCR



GCR Gray Balance



CMY ISOcoated GCR



K ISOcoated GCR

לנץ ופינטאל - הירש ווילנשטיין

Manaudou, la fuga d'amore diventa caso politico

Dalla Francia all'Italia per stare con il suo Luca

• 100



• Ma come sempre è la donna a sacrificarsi.

23

and the 1990s. In the 1980s, the U.S. market for personal computers grew at an average annual rate of 15 percent, while the market for business computers grew at an average annual rate of 10 percent. The market for personal computers is projected to grow at an average annual rate of 12 percent in the 1990s, while the market for business computers is projected to grow at an average annual rate of 10 percent. The market for personal computers is projected to reach \$100 billion by 1995, while the market for business computers is projected to reach \$150 billion by 1995. The market for personal computers is projected to reach \$150 billion by 1995, while the market for business computers is projected to reach \$150 billion by 1995.

For more information, contact the Office of the Vice President for Research and the Office of the Vice President for Student Affairs.

INDEXES AND BIBLIOGRAPHY

Manaudou, la fuga d'amore diventa caso politico

Dalla Francia all'Italia per stare con il suo Luca

• 400-216



• Ma come sempre è la donna a sacrificarsi.

2

and, in particular, the *U.S. News & World Report* "Best Hospitals" list. The hospital's reputation as a teaching center is also important. A recent study found that patients are more satisfied with care at teaching hospitals than at nonteaching hospitals. This is likely because teaching hospitals have more advanced equipment and more experienced staff. In addition, teaching hospitals often have more resources available for research and education, which can lead to better patient care. Finally, it's important to consider the hospital's location and accessibility. A hospital that is located in a convenient location and is easily accessible by public transportation or car is more likely to be a good choice for a patient.

Digitized by srujanika@gmail.com



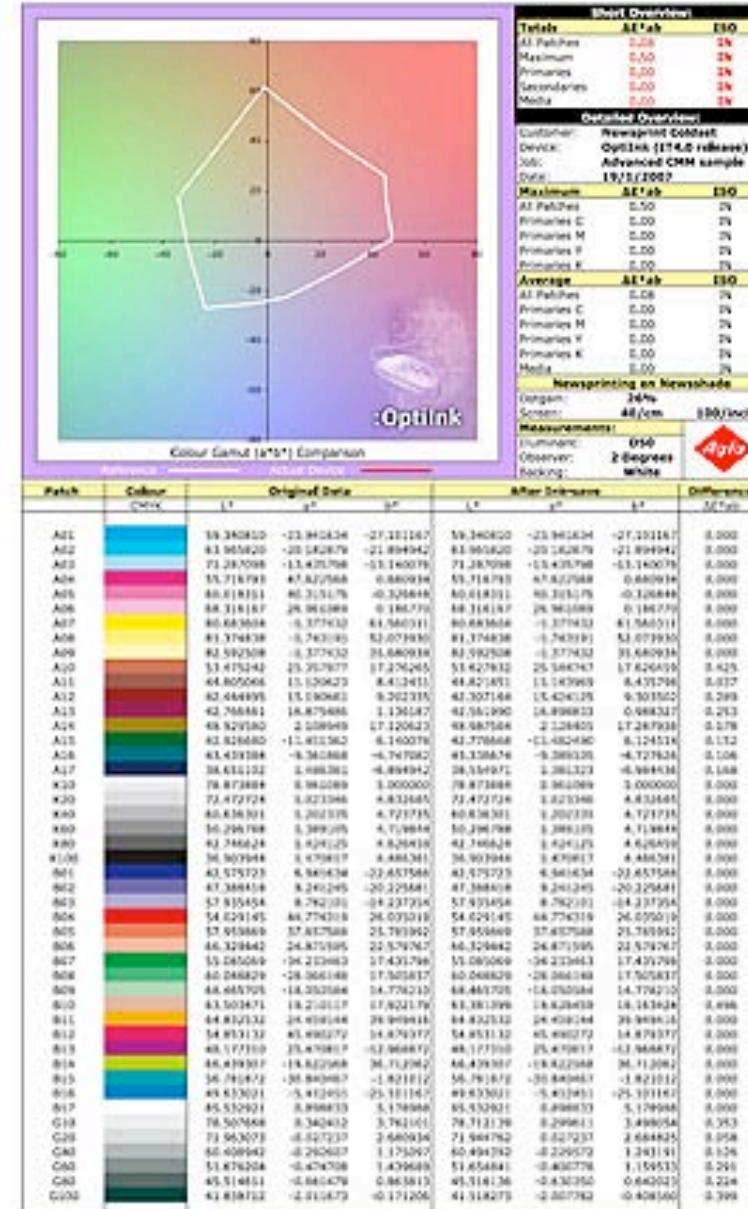
ISSR Intelligent Source-Space Recognition

Se il file PDF che riceviamo è in CMYK ma non ha incorporato il profilo usato per generarlo, il software ISSR è in grado di ricostruire il profilo originale usato e quindi evita una riproduzione con colori errati o non corrispondenti all'originale

Agfa Advanced CMM (Colour Management Module)

Durante la conversione colore vengono operate delle interpolazioni che a volte non coincidono perfettamente al modello; grazie al brevetto Agfa Advanced CMM questi errori vengono corretti in modo da avere una assoluta corrispondenza fra mappe e modelli

DeltaE report prodotto dal sistema OptiNK



Hot Folders

Workflows

Hot Folders

High - High (69 / 0 / 69)
Medium - Medium (0 / 0 / 0)

Job List

Thumbnail Size 63

Complete ... 01.pdf	Complete 02.pdf	Complete ... 03.pdf	Complete 04.pdf	Complete 05.pdf	Complete 06.pdf	Complete ... 07.pdf	Complete 08.pdf	Complete 09.pdf
Complete 10.pdf	Complete 11.pdf	Complete 12.pdf	Complete 13.pdf	Complete 14.pdf	Complete 15.pdf	Complete 16.pdf	Complete 17.pdf	Complete 18.pdf
Complete 19.pdf	Complete 20.pdf	Complete 21.pdf	Complete 22.pdf	Complete 23.pdf	Complete 24.pdf	Complete 25.pdf	Complete 26.pdf	Complete 27.pdf
Complete 28.pdf	Complete 29.pdf	Complete 30.pdf	Complete 31.pdf	Complete 32.pdf	Complete 33.pdf	Complete 34.pdf	Complete 35.pdf	Complete 36.pdf
Complete 37.pdf	Complete 38.pdf	Complete 39.pdf	Complete 40.pdf	Complete ... CHSun_07120...	Complete ... CHSun_07120...	Complete ... HaddonSun_0...	Complete ... HaddonSun_0...	Complete ... HaddonSun_0...
Complete ... HaddonSun_0...	Complete ... HaddonSun_0...	Complete ... MarlTelegram...	Complete ... MarlTelegram...	Complete ... MtownSun_07...	Complete ... MtownSun_07...	Complete ... MtownSun_07...	Complete ... MtownSun_07...	Complete ... SIBT_0706_1...
Complete ... SIBT_0706_1...	Complete ... SIBT_0706_1...	Complete ... SIBT_0706_1...	Complete ... SIBT_0706_2...	Complete ... SIBT_0706_2...	Complete ... SIBT_0706_5...	Complete ... SNL0.TN04.06...	Complete ... SNL0.TN05.06...	Complete ... SNL0.TN08.06...

Hot Folder Details

Name: High

Enabled

Priority: 5

Workflow: High

Apply

Problemi di registro

Before OptiInk

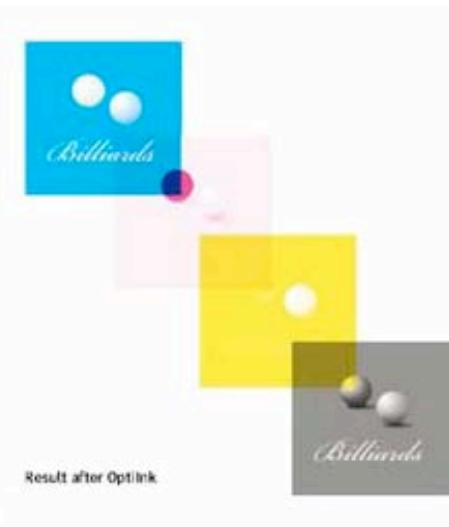


After OptiInk



L'azione di OptiInk si può notare anche in casi di fuori registro e di effetti di scarico dell'inchiostrazione

Problemi di inchiostrazione



Quanto inchiostro si risparmia?

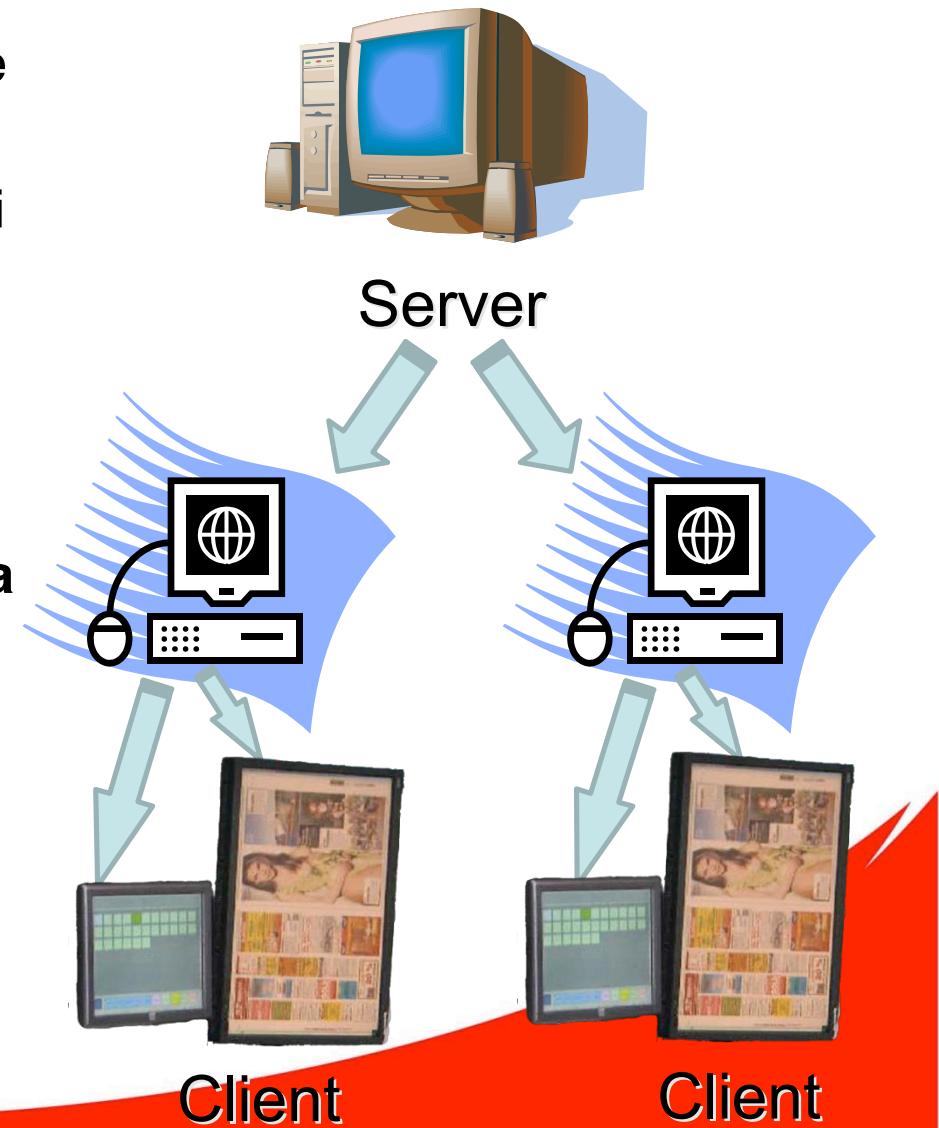
Per rispondere a questa domanda Agfa Belgio ha predisposto un servizio per i clienti che vogliono verificare la quantità di inchiostro risparmiato con OptiInk.

Basta semplicemente inviare una pubblicazione in PDF, e grazie ad un software di calcolo elaborato da Agfa verrà stabilito il quantitativo minimo e massimo di “ink-save” possibile.

Softproofing a bordo macchina

Struttura

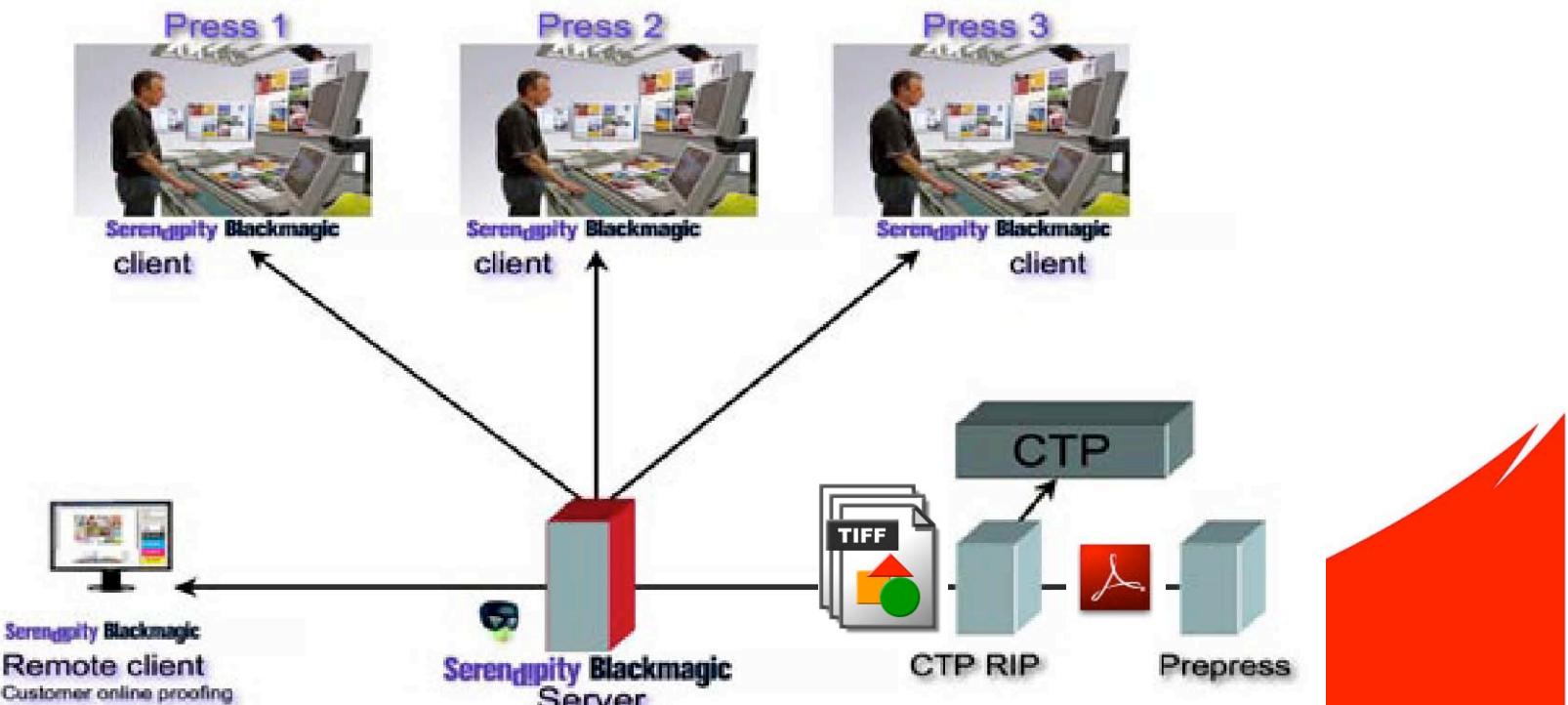
Il sistema è composto da un software che viene installato su una macchina “server” e da un Client su ognuno dei quali vengono installati un monitor Touch Screen per impartire i comandi, ed un monitor ad alta risoluzione calibrato per visualizzare le pagine con **il profilo della rotativa adeguato al tipo di inchiostro e carta che si sta utilizzando in quel momento**



Inserimento nel workflow esistente

L'inserimento del "Soft Proofing" in una realtà esistente avviene nel seguente modo: i files che producono le lastre (tiff a 1 Bit) vengono catturati dal sistema il quale provvede a ridurre la risoluzione (1200 -> 144 dpi) da stampa a video e li invia al server.

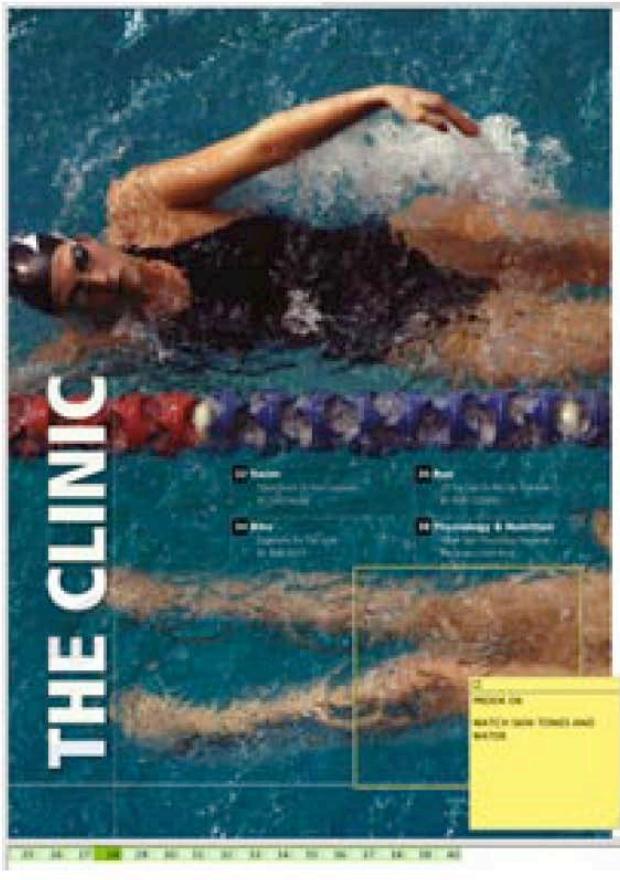
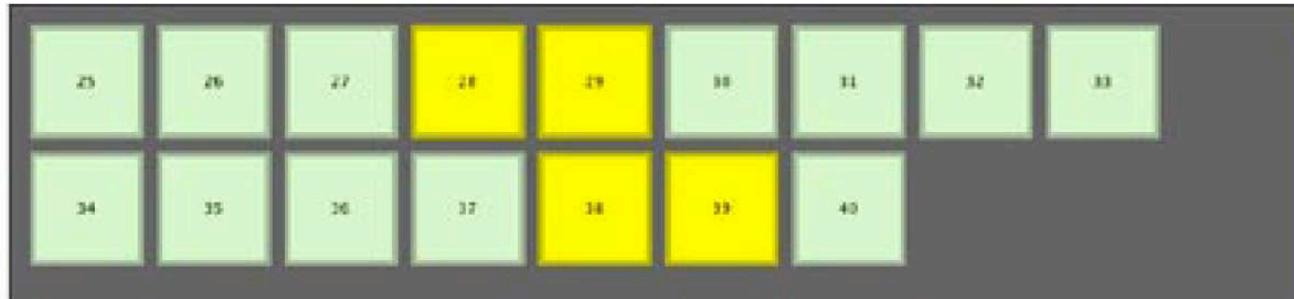
On-press softproofing workflow



Comandi Touch Screen

- **Navigatore con controllo zoom**
- **Visualizzazione effetto trasparenza**
- **Visualizzazione delle chiavi calamai**
- **Visualizzatore "total ink"**
- **Visualizzatore zone con % di inchiostrazione**
- **Calcolo quantità (peso) di inchiostro rispetto alla tiratura**
- **Lentino (dinamico controllato dal dito su touch screen)**
- **Visualizzatore pagina precedente/successiva**
- **Multi pre-set**
- **Rotazione 90 - 180- 270°- Speculare - Negativo - Auto-Crop**
- **Selezione preset di rotativa via touch screen**
- **Visualizzazione pagine con versione per quotidiani**
- **Visualizzazione Canali Colore (progressiva)**
- **Aggiunta di note per gli operatori**

SHOW PAGES



Show Notes

Spread

BACK PAGE VIEWING



INK KEY VIEWER

adventuremagazine.com/marathon

**What A Day For
Kicks -**

**Open Water
Vs
Pool Sessions**

KEEN
Great Ocean Road
Adventure
Prize Money
\$60,000

**“THE BEST” JUST GOT A LOT
EASIER TO OBTAIN!**

Follow your dream trail
\$6.69/mile

CALL 1.800.242.3333

Flexiway

Print Job Page: 10

Print Width: 11.15mm
Print Height: 16.5mm
Print Depth: 0mm

Show excess ink weight area

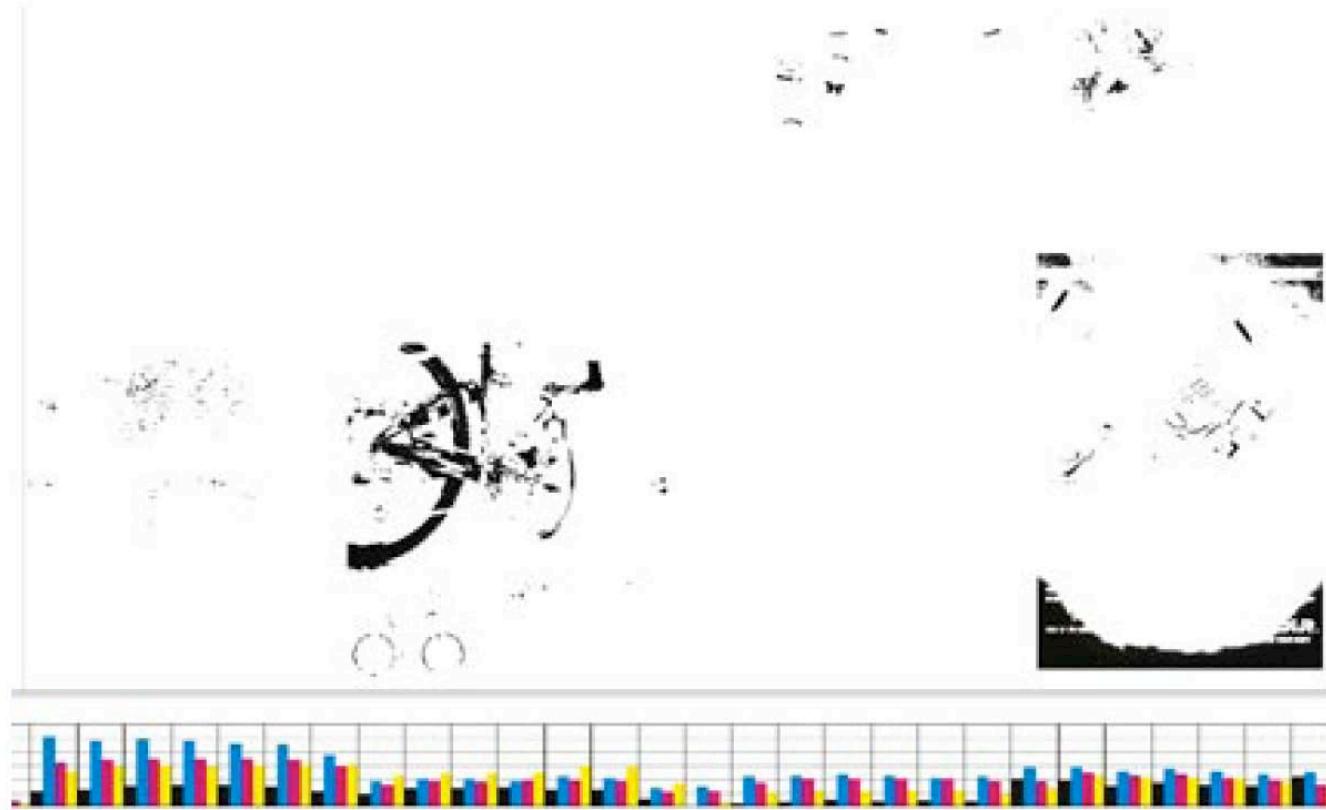
Max Ink Key Value: 300

Sheet Placement
A: Offcut: 0.0 mm C: Center
B: Offcut: 0.0 mm

Weight Calculator
Print Run Qty: 10000
Ink Weight (g/m²): 2

10.024Kg
12.567Kg
10.464Kg
15.846Kg

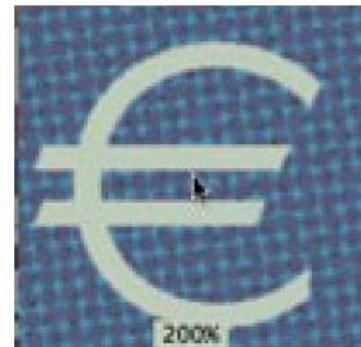
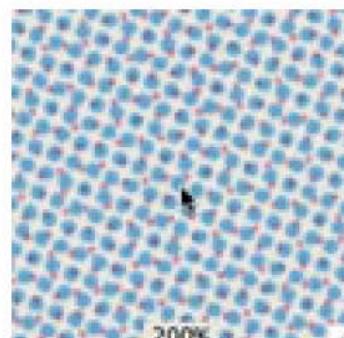
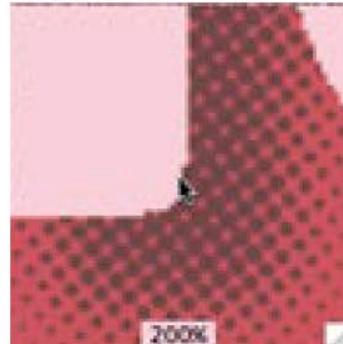
SHOW EXCESS INK (eg: Display Areas Over 320%)



Excess Ink
Area

Full Screen

View Actual Halftone Dots



NEWSPAPER PAPER BACKGROUND SIMULATION

Voreppe : 72 kilos de haschisch saisis par la P. J. . .

le dauphiné
L'EST-DE-FRANCE

INTERVIEW DU PRÉSIDENT DE L'UEFA

**Les vérités
de Michel Platini**



INTERVIEW A MONTREUX
DES MINISTRES SUR LES
CHEMINS DES BÂTIMENTS



**Journées de
l'immobilier**



Vous êtes devant



Voreppe : 72 kilos de haschisch saisis par la P. J. . .

le dauphiné
L'EST-DE-FRANCE

INTERVIEW DU PRÉSIDENT DE L'UEFA

**Les vérités
de Michel Platini**



INTERVIEW A MONTREUX
DES MINISTRES SUR LES
CHEMINS DES BÂTIMENTS



**Journées de
l'immobilier**



Vous êtes devant



Voreppe : 72 kilos de haschisch saisis par la P. J. . .

le dauphiné
L'EST-DE-FRANCE

INTERVIEW DU PRÉSIDENT DE L'UEFA

**Les vérités
de Michel Platini**



ACHAT
Prestation de services
à la vente
Achat
de biens d'us
Réception
de commandes

SPÉCIALES
Notre sélection de
grands rendez-vous
en octobre

FOOTBALL / HOCKEY
Wimble - Ferhi,
la rencontre



SPORTS
L'UEFA, l'Assemblée
des clubs, à l'heure
de la décision

AFFILIATION
Les soldats
français restent

Leur rôle
dans la
guerre
de Corée

SPORTS
L'UEFA, l'Assemblée
des clubs, à l'heure
de la décision

SPORTS
L'UEFA, l'Assemblée
des clubs, à l'heure
de la décision

INTERVIEW A MONTREUX
DES MINISTRES SUR LES
CHEMINS DES BÂTIMENTS



**Journées de
l'immobilier**



Vous êtes devant

SHOW INDIVIDUAL PLATE SEPARATIONS



INK KEY
OPENING %



Unità Filtraggio su sviluppatrici LP82ultra

Ottimizzazione consumi e cicli manutenzione

Nuova unità di filtraggio chimici

- risparmio sui cicli manutenzione
- risparmio sui consumi chimici
- risparmio sul consumo acqua
- risparmio sul recupero “waste”



Principio di funzionamento

- Ciclo continuo 24 su 24 ore per garantire che tutto sia processato attraverso filtri a calza di 5–10–25 micron.
- Controllo automatico del circolo
- Il filtro a calza è in grado di filtrare perfettamente l'alogenuro di argento presente nel chimico della sviluppatrice
- Sostituzione molto semplice del filtro



Installazione presso Monza Stampa



Prima



Dopo

