



Tecno**M**eeting Asig

Verona 27 settembre 2007

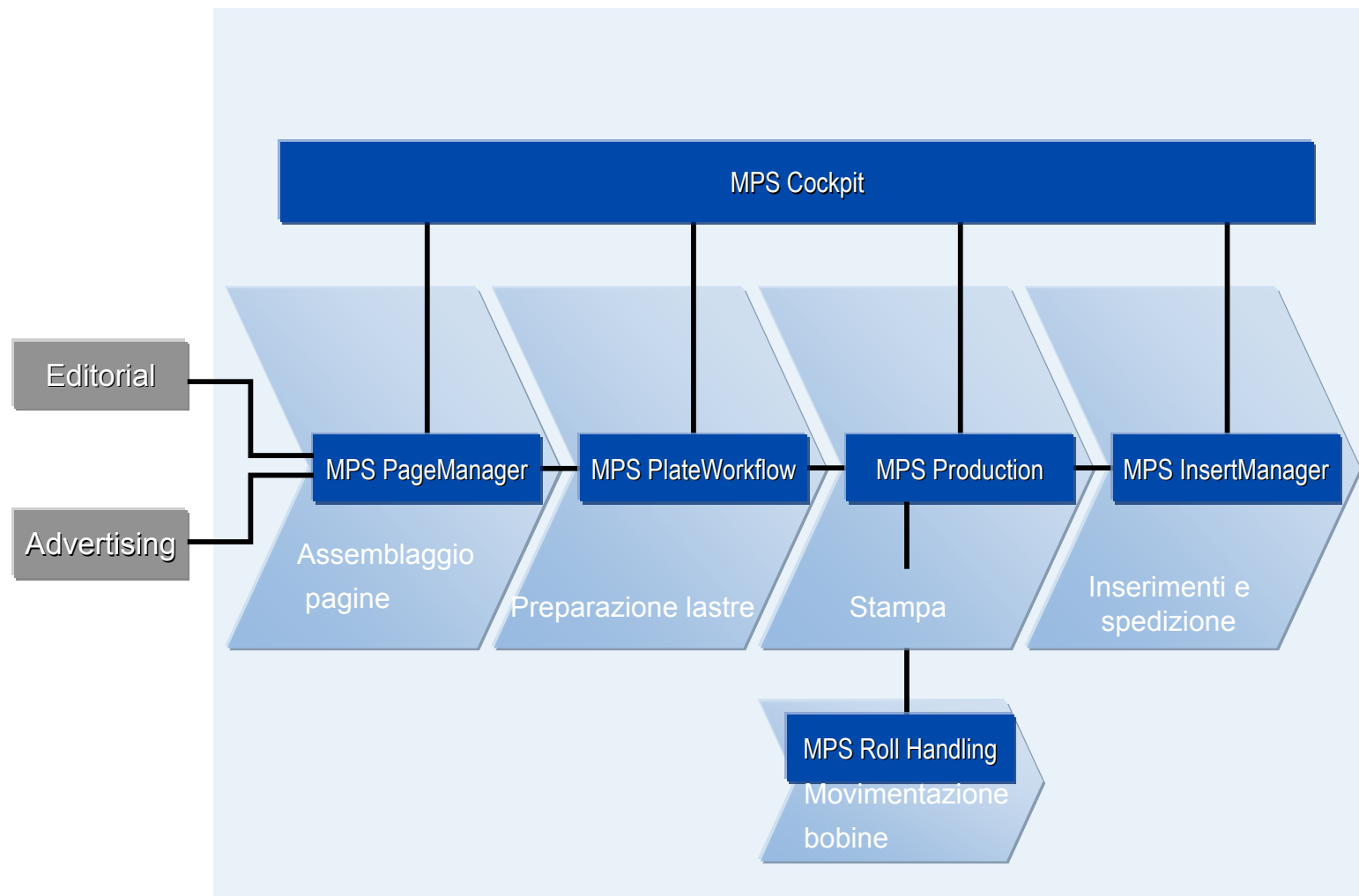
ABB Workflow Solutions

*Pianificazione e Controllo del
processo industriale nei quotidiani*

.....e non solo.....

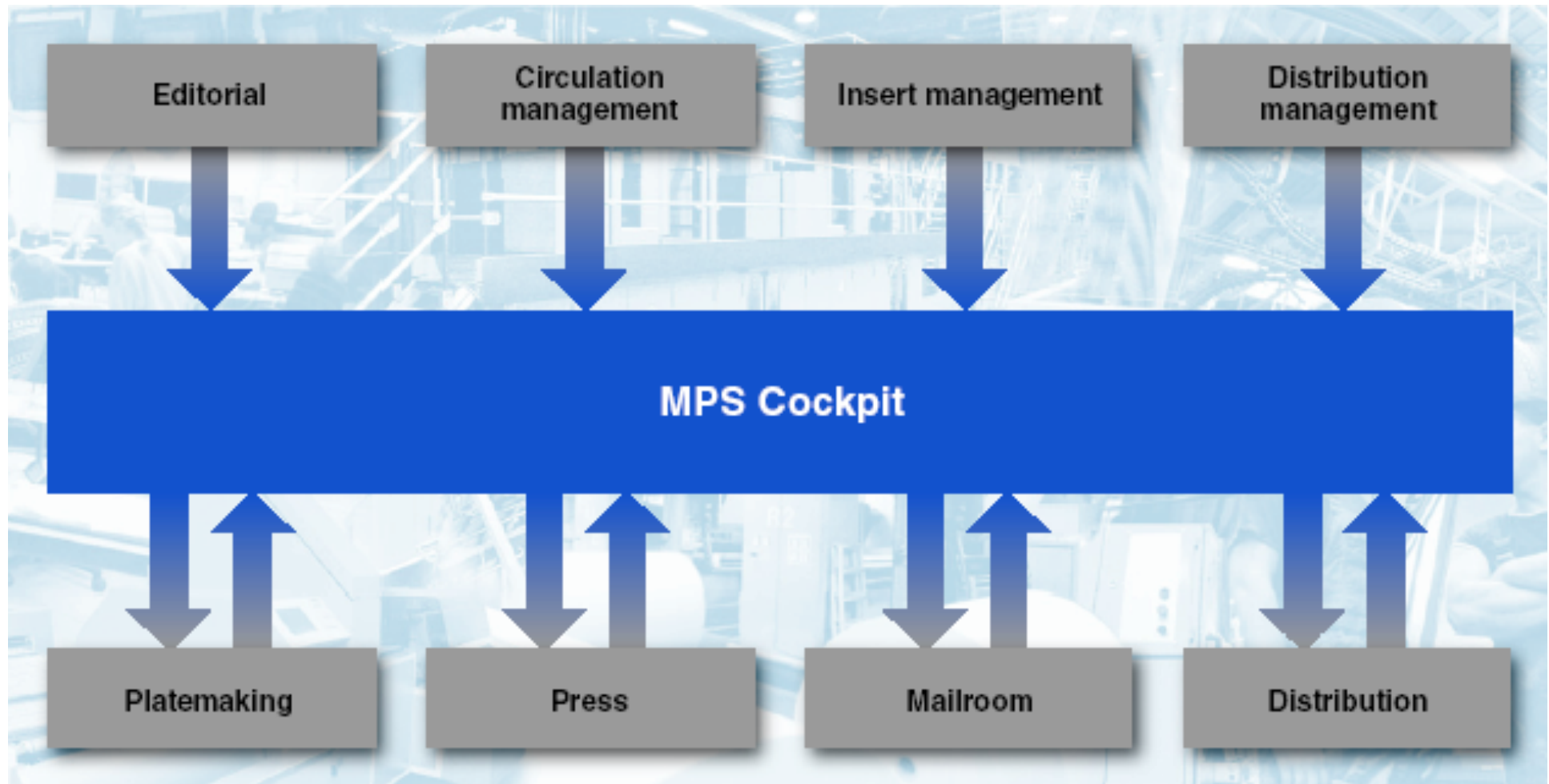


Il processo produttivo con le Soluzioni ABB



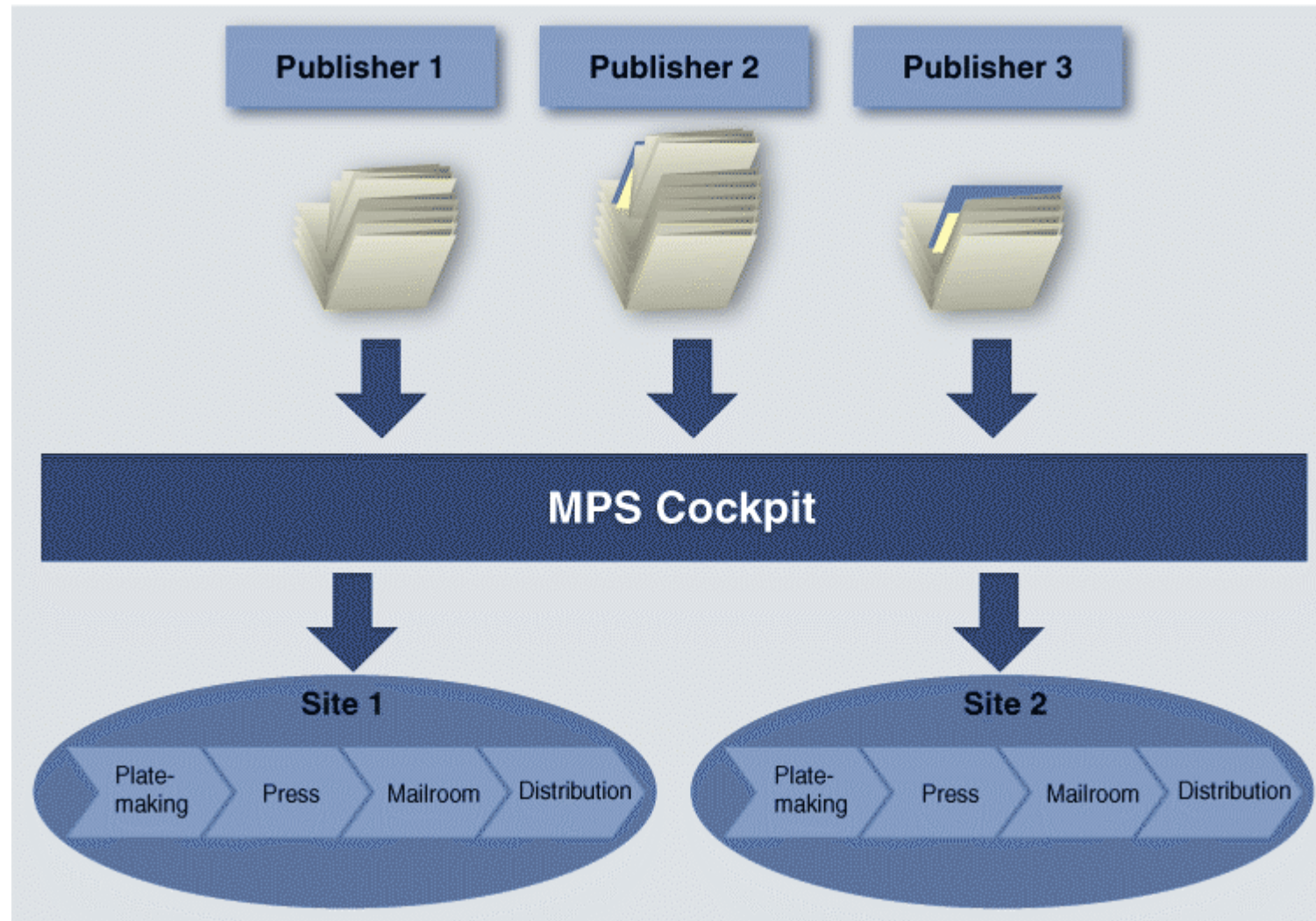
MPS Cockpit

il cuore del processo



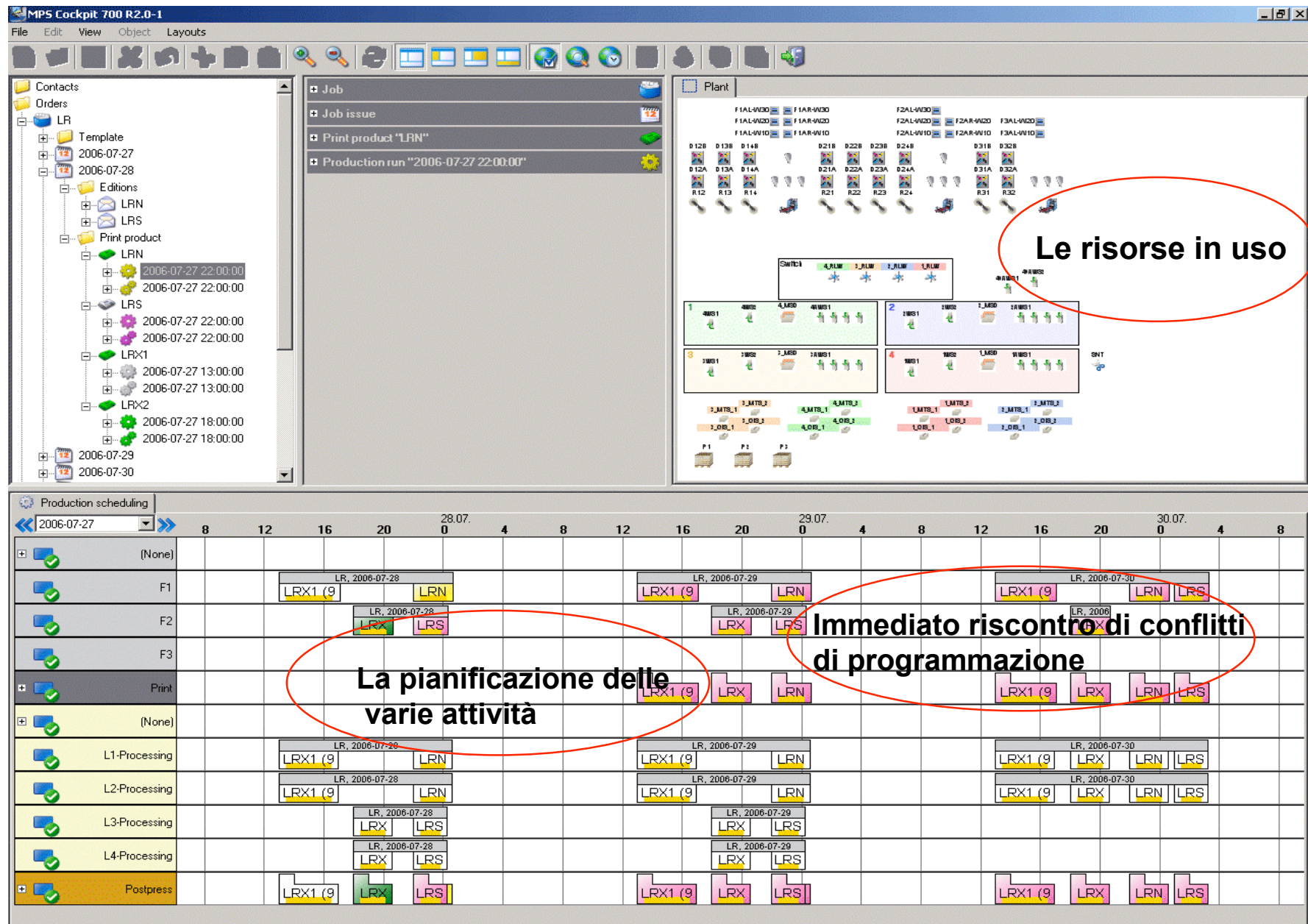
Non sostituzione del controllo dei singoli sottoprocessi, ma “in stretto collegamento” con essi

Multi prodotto - multi sito

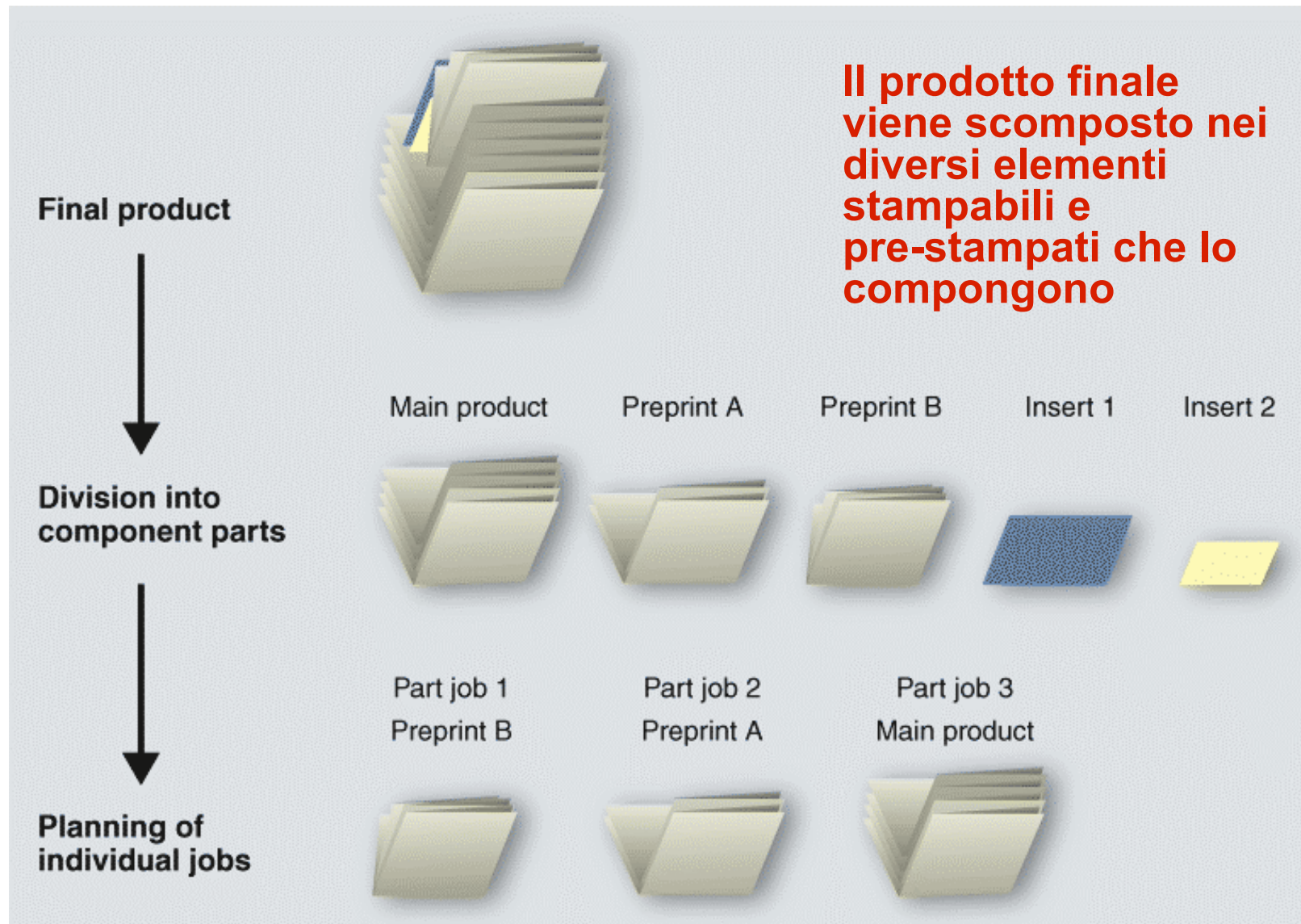


da qui si gestiscono più centri stampa (anche remoti): massima sinergia e flessibilità nel far fronte ad eventuali difficoltà operative in uno o più di essi

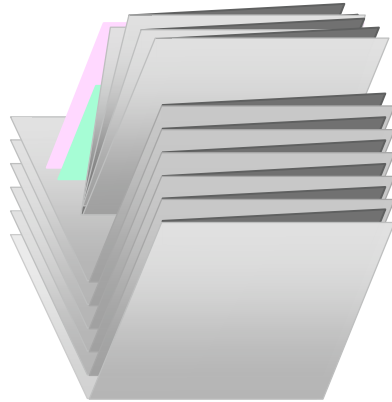
Un unico “cruscotto” in cui pianificare la produzione e monitorare l'avanzamento del processo



La pianificazione del prodotto e della produzione



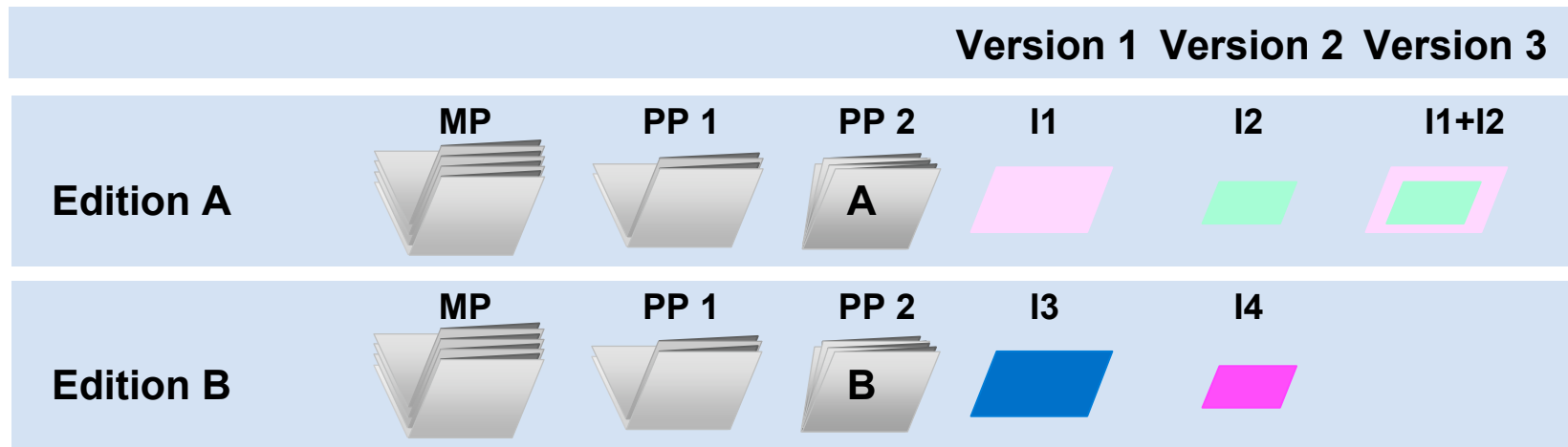
La pianificazione incomincia dal prodotto finale



ciascun prodotto viene caratterizzato per ciascuna data di pubblicazione attraverso

- numero di edizioni
- struttura e la quantità di ciascuna edizione
- inserti, supplementi, pre-stampati
- dati di diffusione

La pianificazione delle singole componenti















Ogni edizione (prodotto distribuito) diventa la somma di singoli parti elaborate anche in momenti diversi

ABB 12/3/2006

12/7/2006

12/7/2006

	 Main	 Business	 Reg.City	 Reg.N	 Reg.S	 Reg.W	 Sport	 Tourism
 City	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
 North	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
 South	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
 West	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Visione di insieme della pianificazione di un prodotto

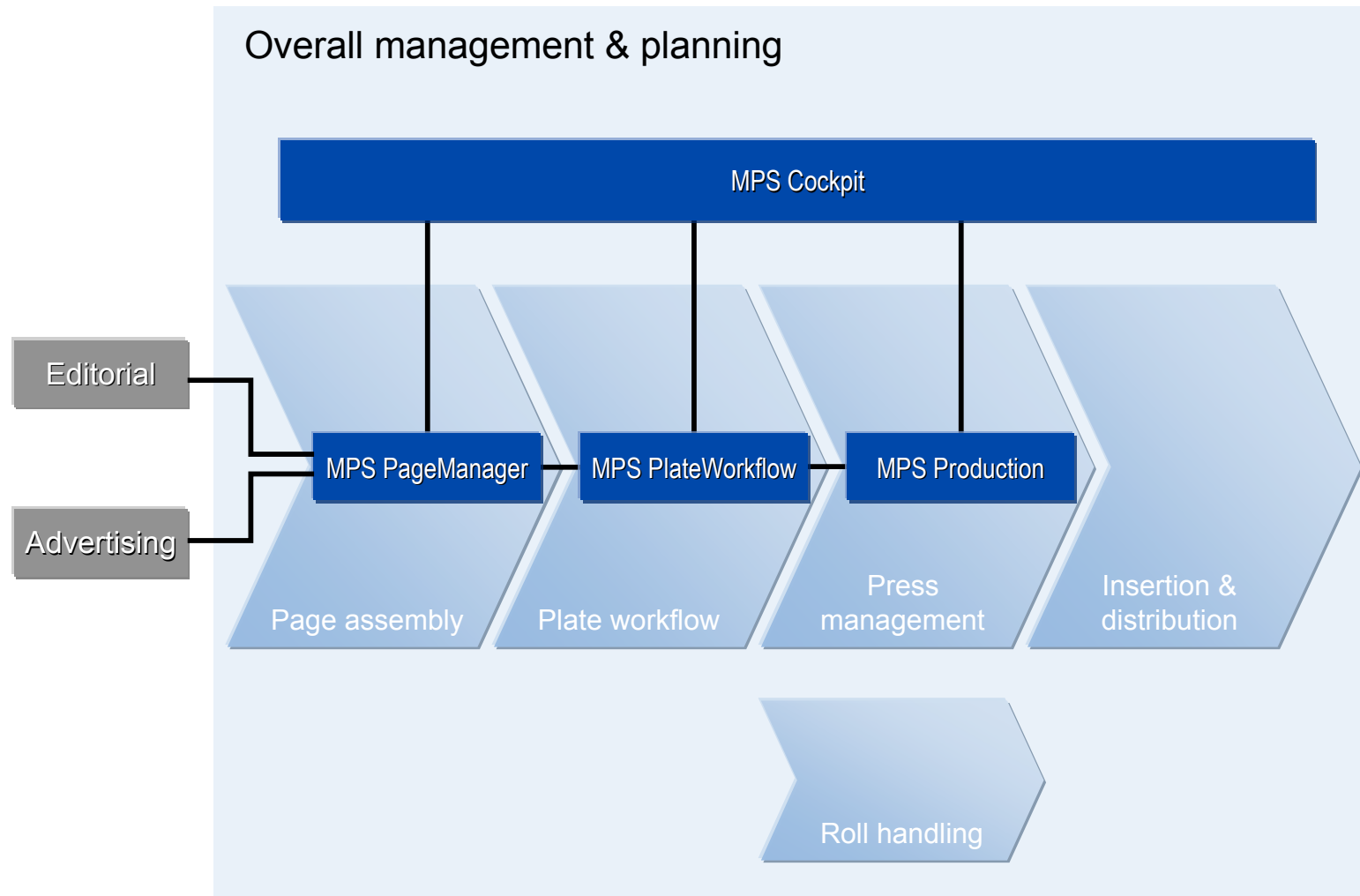
The screenshot displays the MPS Cockpit 700 R2.0-1 software interface, which is used for production planning and scheduling. The interface is divided into several main sections:

- Left Panel (Tree View):** Shows the product structure hierarchy. The "LR" (Product) is expanded, showing "Edition template" (LRN, LRS) and "Print product template" (LRN, LRS, LRX1, LRX2). The "LRN" product is selected, and its "Print product" is also selected.
- Job Information Panel:** Displays details for the selected job. The "Job" is "LRN". The "Print product" is "LRN". The "Planned production structure" is "B16.B16". The "Raw circulation" is 50'000. The "Print run" is 52'500. The "Earliest start" is 2006-07-29 10:18:31. The "Latest finish" is 2006-07-29 12:29:00. The "Production speed" is 30'000. The "Status" is "Planned".
- Page Composition Panel:** Displays the page composition for each product in the code of print. The table shows the page composition for LRN (0) B16.B16, LRS (0) B16.B16, LRX1 (0) B8, and LRX2 (0) B6. The pages are numbered 1 to 9.
- Production Scheduling Panel:** Displays the production schedule for each unit of print. The table shows the schedule for LRN (52500), LRX1 (94500), LRX2 (52500), and LRS (42000). The schedule is shown for the period from 2006-07-27 to 2006-07-29.

Annotations on the image highlight specific features:

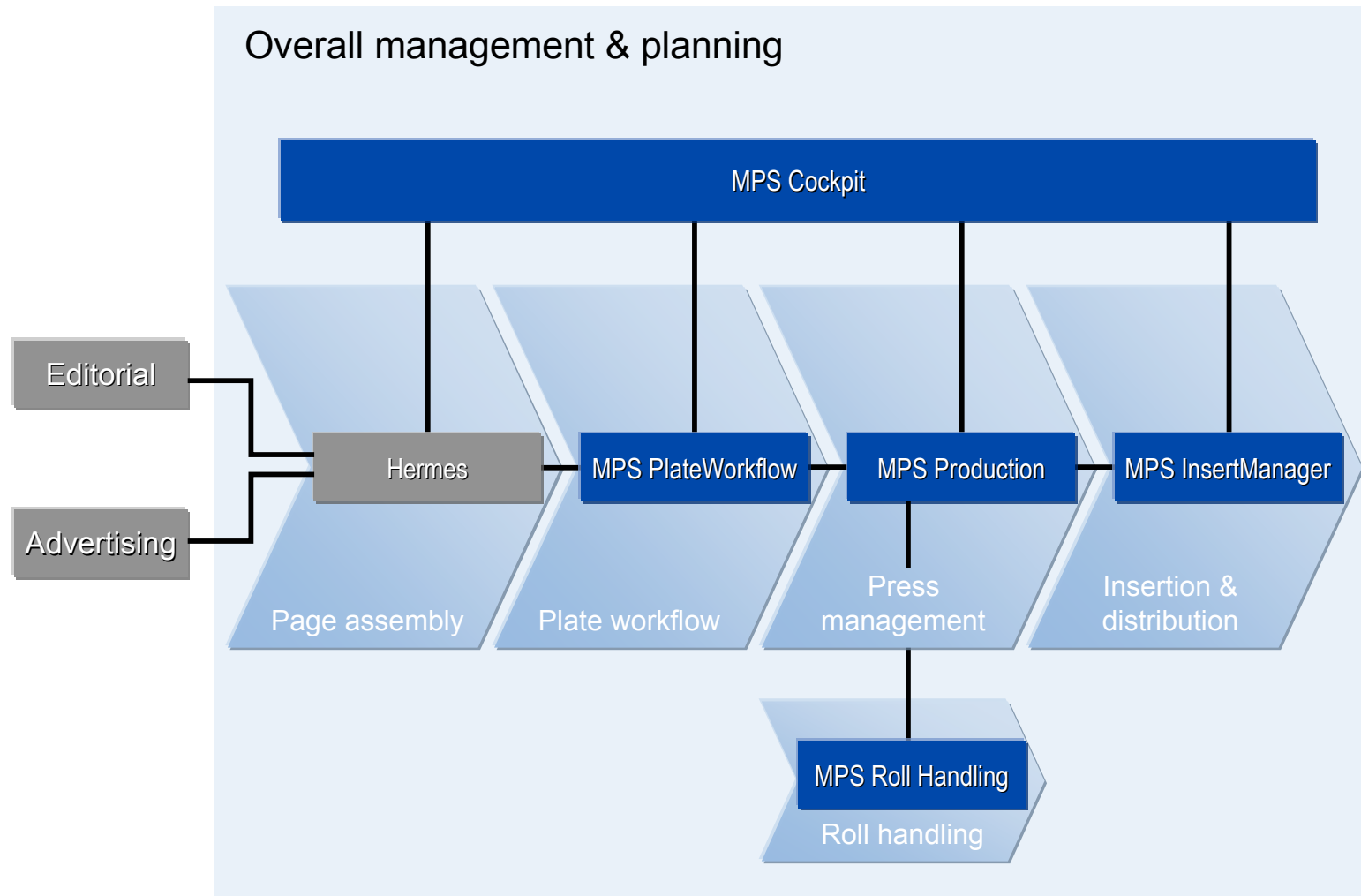
- struttura prodotti in produzione:** Points to the product structure tree on the left.
- dati di stampa:** Points to the job information panel.
- Composizione pagine per ciascun prodotto in coda di stampa:** Points to the page composition panel.
- Lo schedule di stampa su ciascuna unità di stampa evidenziato per prodotto e sue singole componenti:** Points to the production scheduling panel.

Esempio di soluzione ABB



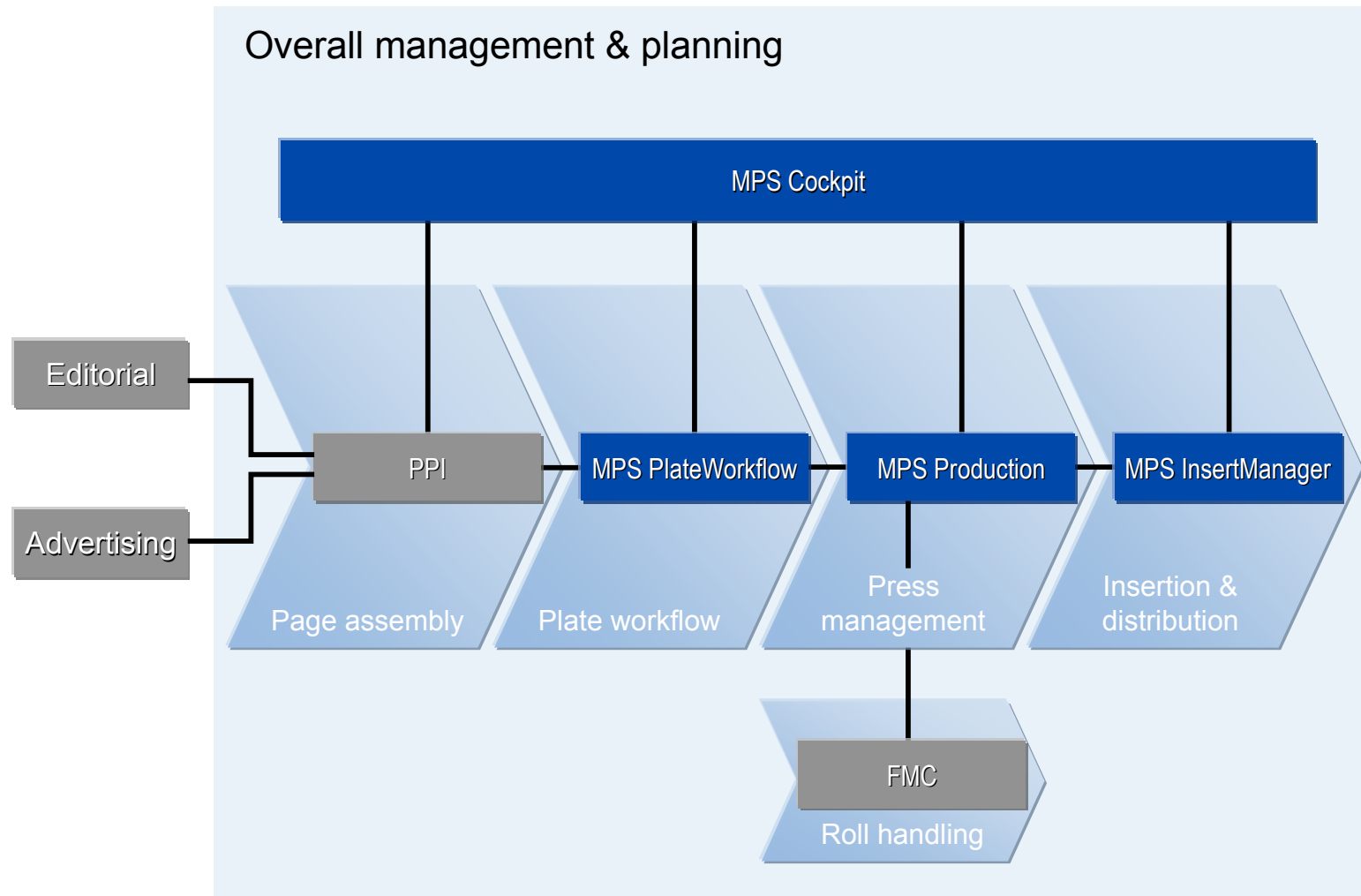
Rhein-Zeitung

Esempio di soluzione ABB



LE SOIR

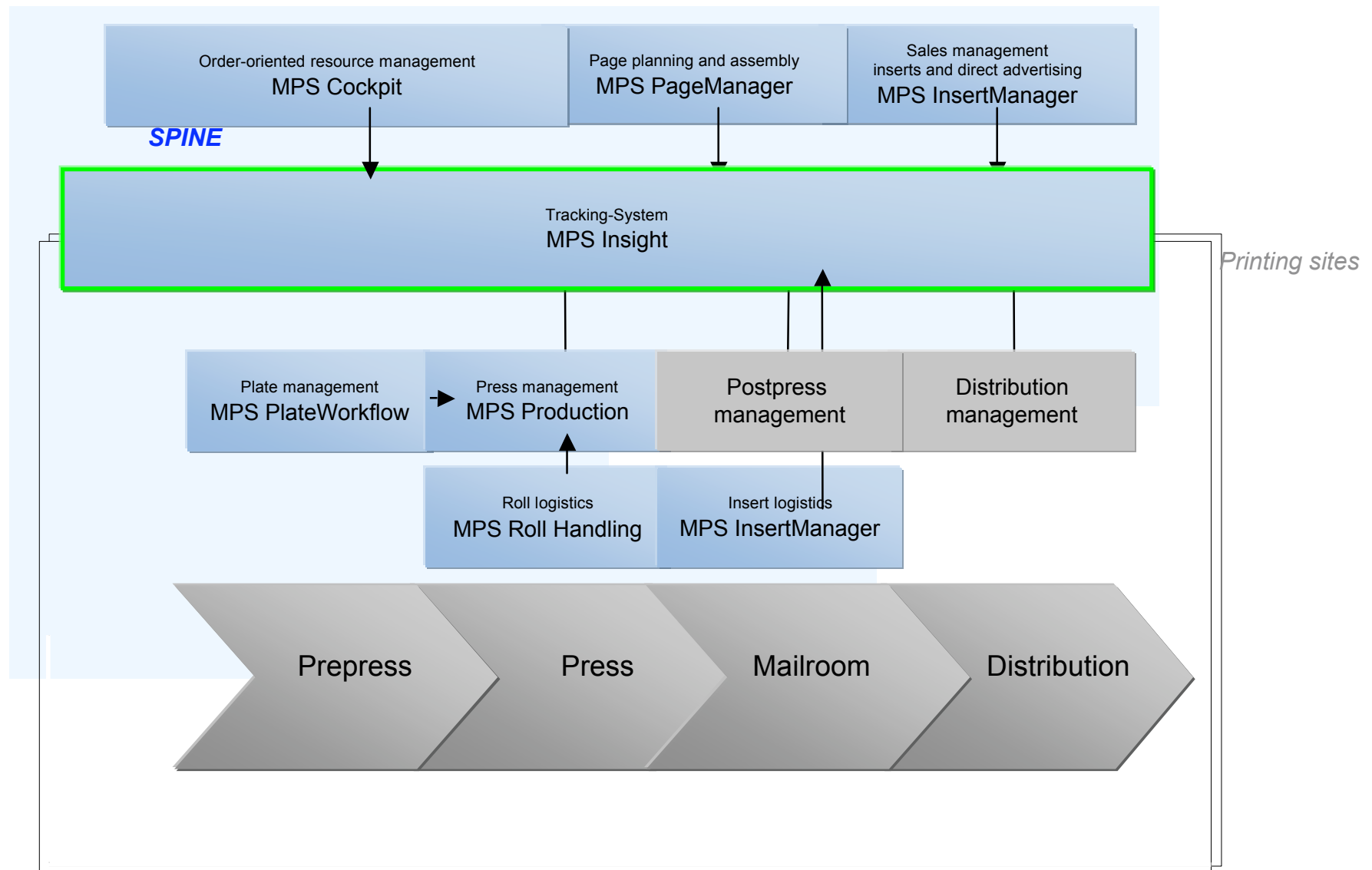
Esempio di soluzione ABB



North Jersey Media Group

L'integrazione con MPS Insight

maggiori dettagli nel monitoraggio e raccolta dati di produzione



il modulo **Ink Imposition**

Untitled Page - Microsoft Internet Explorer provided by ABB

File Edit View Favorites Tools Help

Address <http://localhost/MPSInsight/PrePress/InkImposition/InkImposition.aspx>

ABB

Orders Prepress Press Mailroom Distribution

Related views

- Plates
- Plate Events
- Newsprint Imposition

Select press production run

- F0
- F1
 - 14.05.2007
 - 15.05.2007
 - Rhein-Zeitung
 - 06:00 J
 - 07:35 BS
 - 08:35 RD
 - 10:30 RK
 - 12:10 BN
 - 16.05.2007
 - 17.05.2007
 - 18.05.2007
- F2
- F3

Display currently active sequence

☐ Show for one single run.

☒ Show for an entire sequence.

Rhein-Zeitung 16.05.2007; section F1, print product BN, 15.05.2007 12:10

DE03

Zone	Cylinder 5	Cylinder 6
D	BLACK J BS RD RL BN	BLACK J BS RD RL BN
C	BLACK J BS RD RL BN	BLACK J BS RD RL BN
B	BLACK J BS RD RL BN	BLACK J BS RD RL BN
A	BLACK J BS RD RL BN	BLACK J BS RD RL BN

Zone	Cylinder 3	Cylinder 4
D	YELLOW J BS RD RL BN	MAGENTA J BS RD RL BN
C	YELLOW J BS RD RL BN	MAGENTA J BS RD RL BN
B	YELLOW J BS RD RL BN	MAGENTA J BS RD RL BN
A	YELLOW J BS RD RL BN	MAGENTA J BS RD RL BN

Zone	Cylinder 1	Cylinder 2
D	BLACK J BS RD RL BN	CYAN J BS RD RL BN
C	BLACK J BS RD RL BN	CYAN J BS RD RL BN
B	BLACK J BS RD RL BN	CYAN J BS RD RL BN
A	BLACK J BS RD RL BN	CYAN J BS RD RL BN

Copyright © ABB Switzerland Ltd / Printing 2007

Local intranet

Cilindro per cilindro
zona per zona, vengono indicati
gli inchiostri usati per una
sequenza di lavori,
o per un lavoro singolo

Il lavoro BN utilizza sul cil.6 uno
spot color chiamato HKS13, che
non è stato utilizzato per i lavori
precedenti J,BS,RD,RL

Il lavoro BN utilizza sul cil.2 lo
stesso
Ciano e sul cil.3 lo stesso Giallo
utilizzato per i lavori
precedenti J,BS,RD,RL

Il modulo Newsprint Imposition

Visualizzazione per ciascun lavoro in stampa, della tipologia di carta usata (o pianificata) su ciascun portabobina

Si visualizzano informazioni quali:

- identificativo porta bobina**
- fornitore carta**
- grammatura**
- larghezza bobina**
- configurazione colore (4/4, spot...)**
- numero copie (prevista tiratura)**
- numero copie rimaste da stampare**

Untitled Page - Microsoft Internet Explorer provided by ABB

File Edit View Favorites Tools Help

Back Forward Stop Home Search Favorites Refresh Print Mail Stop

Address <http://localhost/MPSInsight/PrePress/PaperSupply/RollLogisticViewer.aspx> Go Links SnagIt

ABB Orders Prepress Press Mailroom Distribution Reports *MPS Insight R1.1-1*

Related views

- Plates
- Plate Events
- Ink Imposition

Press section: all ☒ Group by press section

Reelstand: all

☒ Filter by press section ☐ Filter by reelstand

F0

R00	R01	R02	R03	Press job run
<div>A MAX 45</div> <div>B 600 mm</div> <div>C 4/4</div> <div>D 14054 ex. 11048 ex.</div>	<div>A MAX 45</div> <div>B 1200 mm</div> <div>C 4/4</div> <div>D 14054 ex. 11048 ex.</div>	<div>A MAX 45</div> <div>B 1200 mm</div> <div>C 4/4</div> <div>D 14054 ex. 11048 ex.</div>	<div>A</div> <div>B</div> <div>C</div> <div>D</div>	SF-FREITAG HAUPT 23.02.2007 22.02.2007 14:29 F0
<div>A</div> <div>B</div> <div>C</div> <div>D</div>	<div>A MAX 45</div> <div>B 900 mm</div> <div>C 4/4</div> <div>D 9774 ex. 9774 ex.</div>	<div>A MAX 45</div> <div>B 1200 mm</div> <div>C 4/4</div> <div>D 9774 ex. 9774 ex.</div>	<div>A</div> <div>B</div> <div>C</div> <div>D</div>	SF-FREITAG KFZ 23.02.2007 22.02.2007 15:47 F0
<div>A</div> <div>B</div> <div>C</div> <div>D</div>	<div>A MAX 45</div> <div>B 1200 mm</div> <div>C 4/4</div> <div>D 1180 ex. 1180 ex.</div>	<div>A MAX 45</div> <div>B 1200 mm</div> <div>C 4/4</div> <div>D 1180 ex. 1180 ex.</div>	<div>A</div> <div>B</div> <div>C</div> <div>D</div>	SF-FREITAG SONDER 23.02.2007 22.02.2007 16:21 F0
<div>A</div> <div>B</div> <div>C</div> <div>D</div>	<div>A</div> <div>B</div> <div>C</div> <div>D</div>	<div>A MAX 45</div> <div>B 600 mm</div> <div>C 4/4</div> <div>D 94950 ex. 94950 ex.</div>	<div>A</div> <div>B</div> <div>C</div> <div>D</div>	SPARKASS-VFA S 24.02.2007 23.02.2007 13:25 F0

F1

R02	R03	R04	R05	R06	Press job run
<div>A HYL 52</div>	<div>A</div>	<div>A HYL 52</div>	<div>A</div>	<div>A</div>	

Copyright © ABB Switzerland Ltd / Printing 2007

Zone in uso

Stampa in corso

Stampe in coda

Il modulo **Plates**

Visualizza tutti i lavori in stampa, accodati e raggruppati per sezioni di rotativa ed ordinati in base all'inizio del tempo di preparazione

Per ciascun lavoro viene indicato

- il numero minimo di lastre richieste (senza le eventuali attualizzazioni)**
- il numero totale di lastre prodotte (incluse le attualizzazioni)**
- il numero di lastre mancanti**

tipologia di carta usata (o pianificata) su ciascun portabobina

Untitled Page - Microsoft Internet Explorer provided by ABB

File Edit View Favorites Tools Help

Back Forward Stop Home Search Favorites Refresh Print Mail New Tab

Address <http://localhost/MP5Insight/PrePress/PlateSupply/PlateSupplyViewer.aspx> Go Links SnagIt

ABB Orders Prepress Press Mailroom Distribution Reports *MPS Insight R1.1-1*

Related views

- Plate Events
- Newsprint Imposition
- Ink Imposition

Press section: all

Press section	Print product	Version	Planned start	Needed plates	Produced plates	Remaining plates	Last produced at
F1	SUPP	2	09:22	24	24	0	09:19
	BRUX	1	16:24	40	20	20	14:03
F2	SUPP	1	12:00	24	24	0	11:51
	NALU	1	14:50	60	40	20	14:37
F3	BRWA	1	14:58	44	0	44	

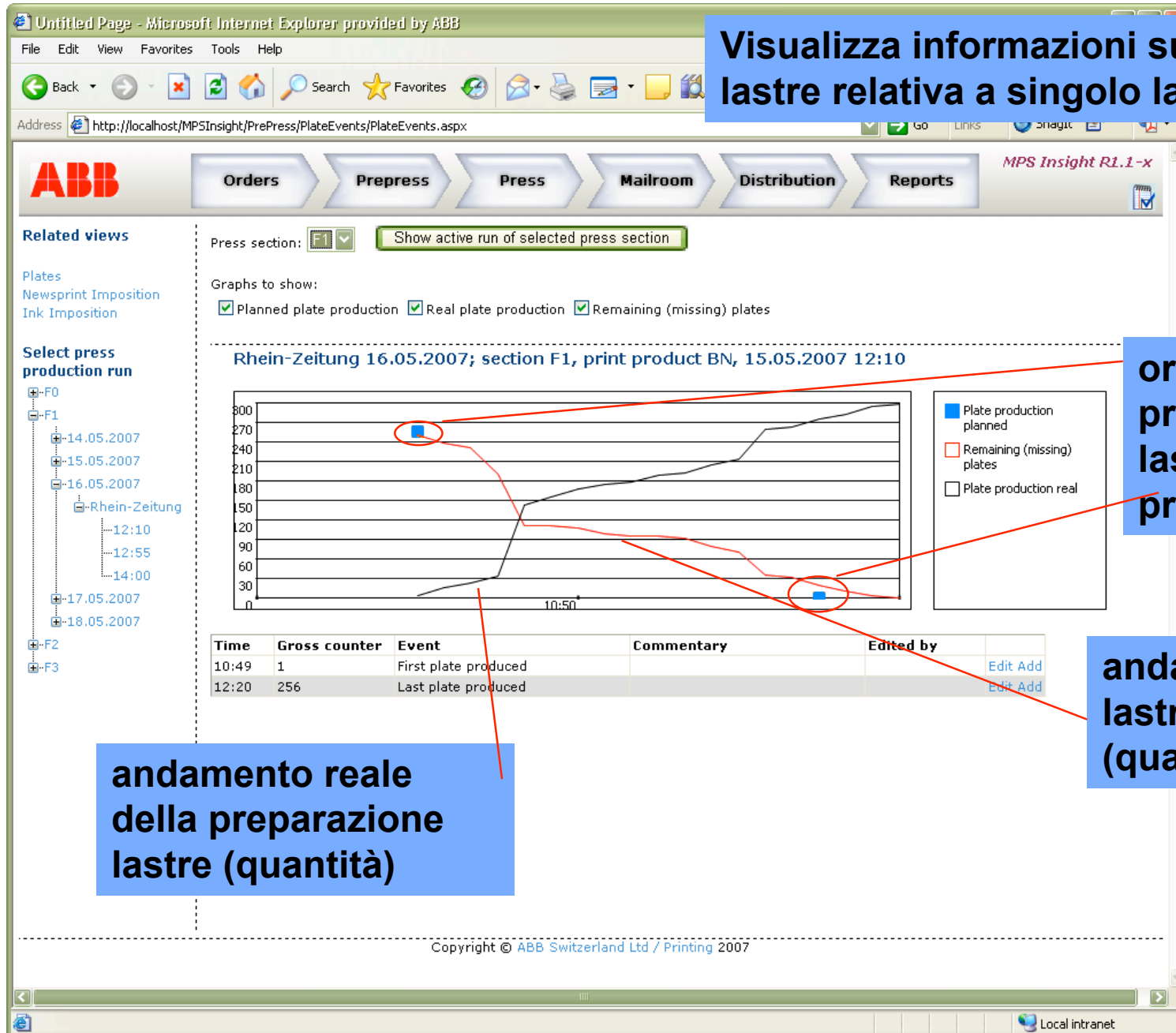
Si allerta che la mancanza di lastre non consente di iniziare la stampa di BRUX su F1, di NALU su F2 e BRWA su F3

Copyright © ABB Switzerland Ltd / Printing 2007

Done Local intranet

Il modulo **Plate Events**

Visualizza informazioni sulla produzione lastre relativa a singolo lavoro da stampare



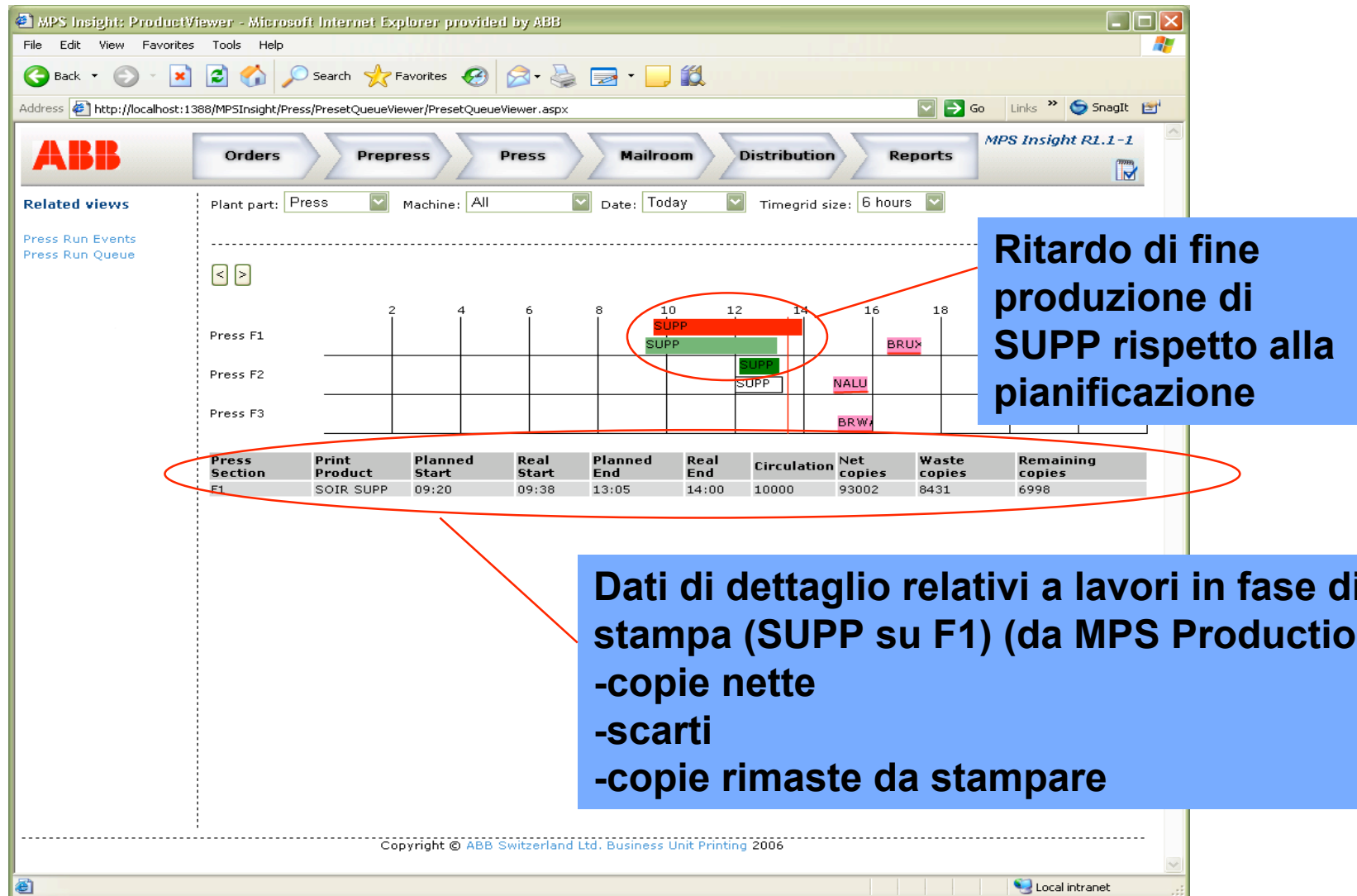
ora di inizio e fine
preparazione
lastre (secondo
programmazione)

andamento reale
lastre mancanti
(quantità)

andamento reale
della preparazione
lastre (quantità)

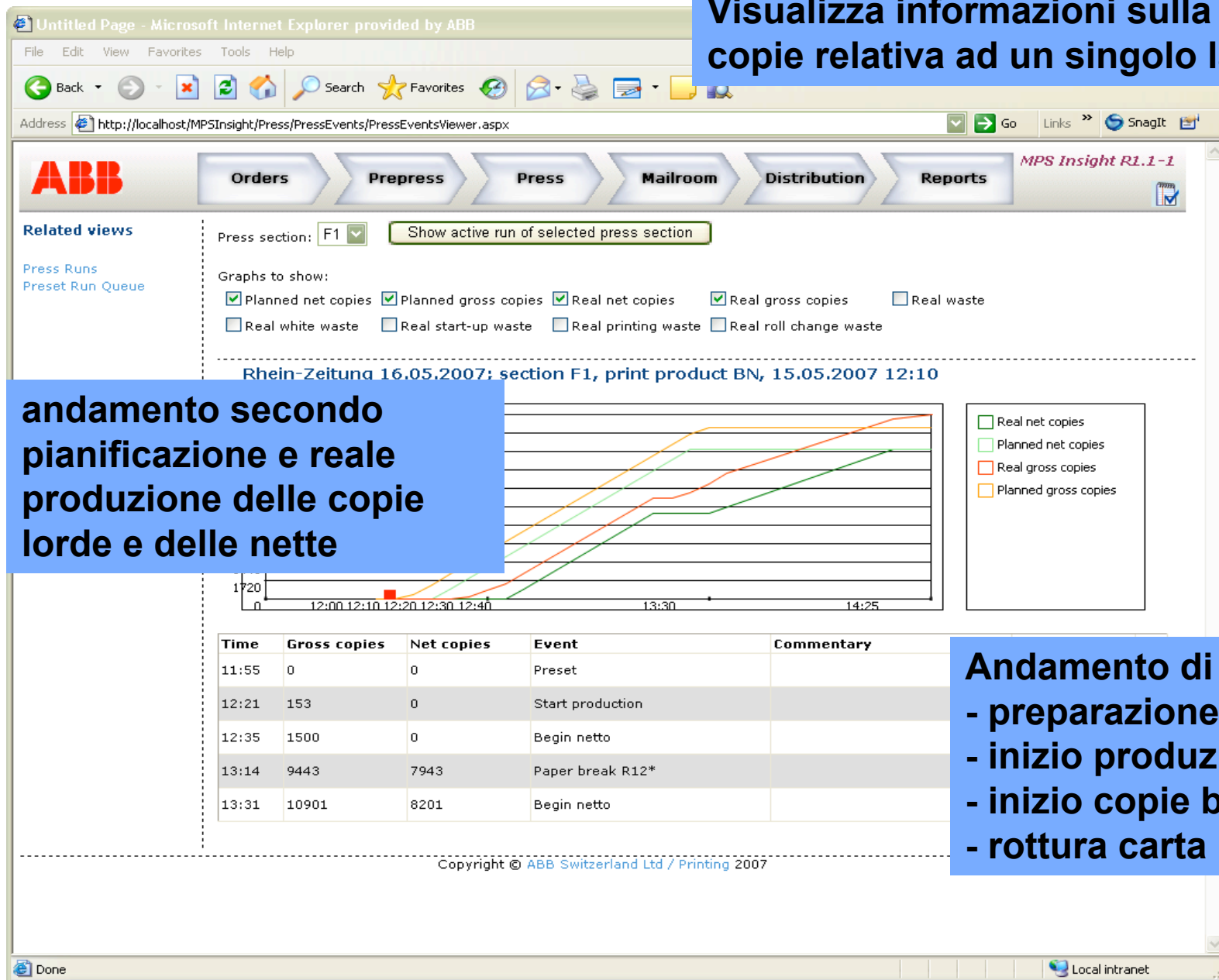
Il modulo **Print Jobs**

Confronto in un determinato istante tra dati di produzione reali e quelli programmati, per ciascun lavoro (print job)



Il modulo **Print Events**

Visualizza informazioni sulla produzione copie relativa ad un singolo lavoro



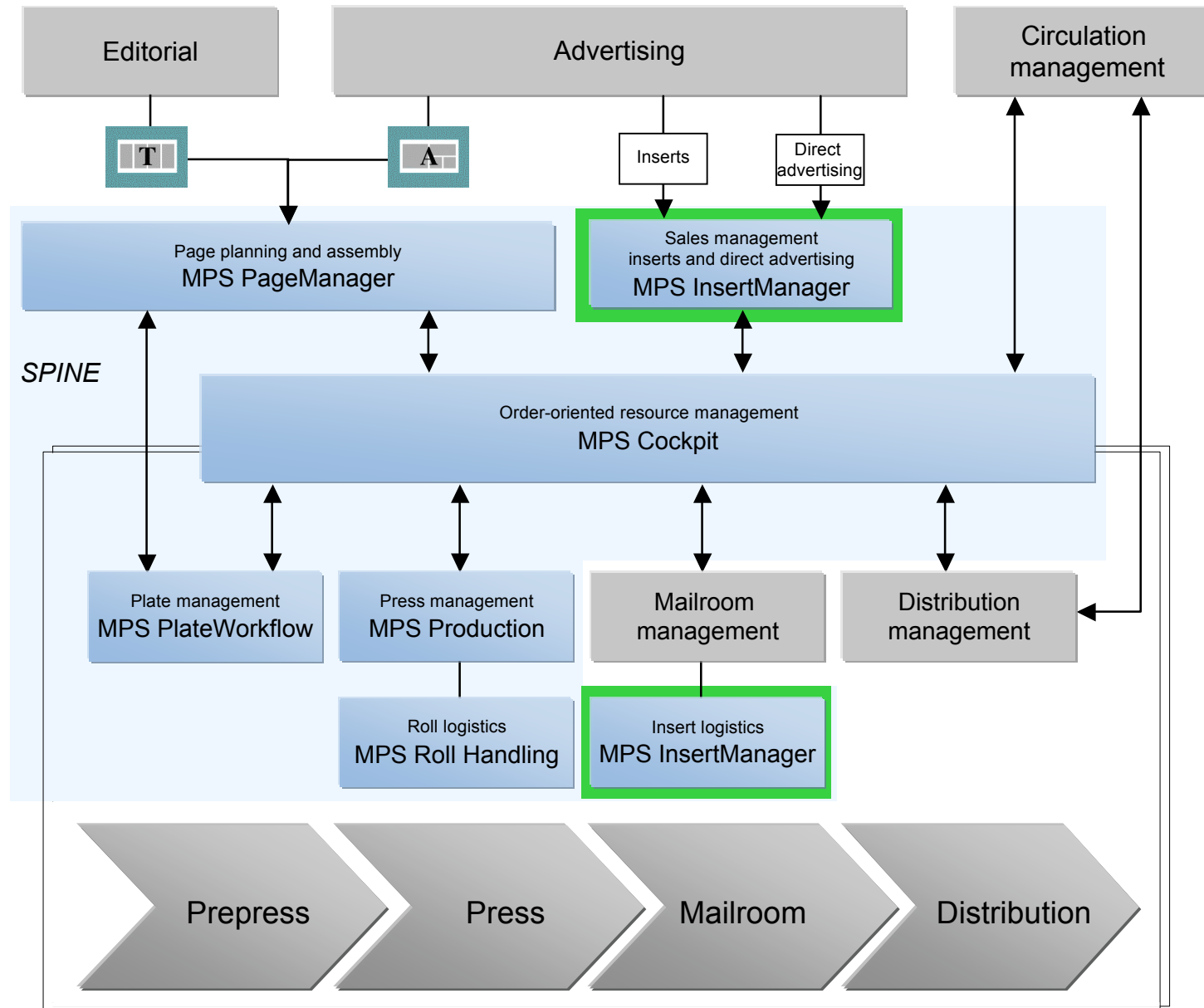
andamento secondo
pianificazione e reale
produzione delle copie
lorde e delle nette

Andamento di altri eventi

- preparazione
- inizio produzione
- inizio copie buone
- rottura carta

MPS InsertManager

per ottimizzare la vendita, la gestione e la distribuzione degli inserti



MPS InsertManager

nell'area vendita

Vendita e pianificazione degli ordini

Processo step by step di acquisizione lavori

- Prima richiesta del cliente
 - Prenotazione, ma non ancora l'ordine
- Ordine
 - Parte commerciale completata, gli inserti non sono ancora rilasciati
- Approvazione
 - Controllo commerciale e tecnico, gli inserti sono a magazzino

La pianificazione commerciale

Quello che viene pianificato...

- Tipo di inserto e sue caratteristiche

Gli ordini per...

- Inserti pre-stampati, vengono inputati manualmente
- Inserti stampati in casa vengono creati automaticamente da InsertManager e possono essere selezionati direttamente dalla lista degli ordini

The screenshot displays a software interface for commercial planning. At the top, there are input fields for 'Name' (Walgreens KW26_2007), 'Customer' (Walgreens), and 'Desired position'. Below these are tabs for 'Order', 'Fixed zones', and 'Variable zones'. The 'Order' tab is active, showing a form with the following fields: 'Status' (a dropdown menu showing 'Order'), 'Order nr.' (251), 'Created by' (Insertmanager), 'Created on' (15.06.2007), 'Moving allowed' (No), 'Advise customer' (No), and 'Unused inserts' (a dropdown menu). Below this is the 'Insert properties' section, which includes: 'Insert' (Walgreens), 'Insert Type' (a dropdown menu), 'Format W x H' (200.0 x 300.0), 'Weight (g)' (12.0), 'Pages' (4), 'Surface' (a dropdown menu), 'No. hoppers' (1), 'Commercial insert' (radio buttons for 'Printed in house' and 'Shipped', with 'Shipped' selected), and 'Hidden insert' (Card). At the bottom left, there are small icons for 'Geneve' and 'Vaud'.

La pianificazione commerciale

Order Fixed zones Variable zones

Publication name	Ed./MailroomProd.	Print product
24H	24C	24C
24H	24L	24L
24H	24N	24N
24H	24R	24R
aa	PPT	PPT
aa	TT1	TT1
aa	TT2	TT2
hh	hh1	hh1

Category
Abo
Vente à numero

Complete
RemainCH
Suisse romande
Bas Valais
1870
3960
Sierre (0)
D3269
D3270

Quello che viene pianificato...

- Area di distribuzione
 - Aree pre-assegnate
 - Aree specifiche per ciascun inserto

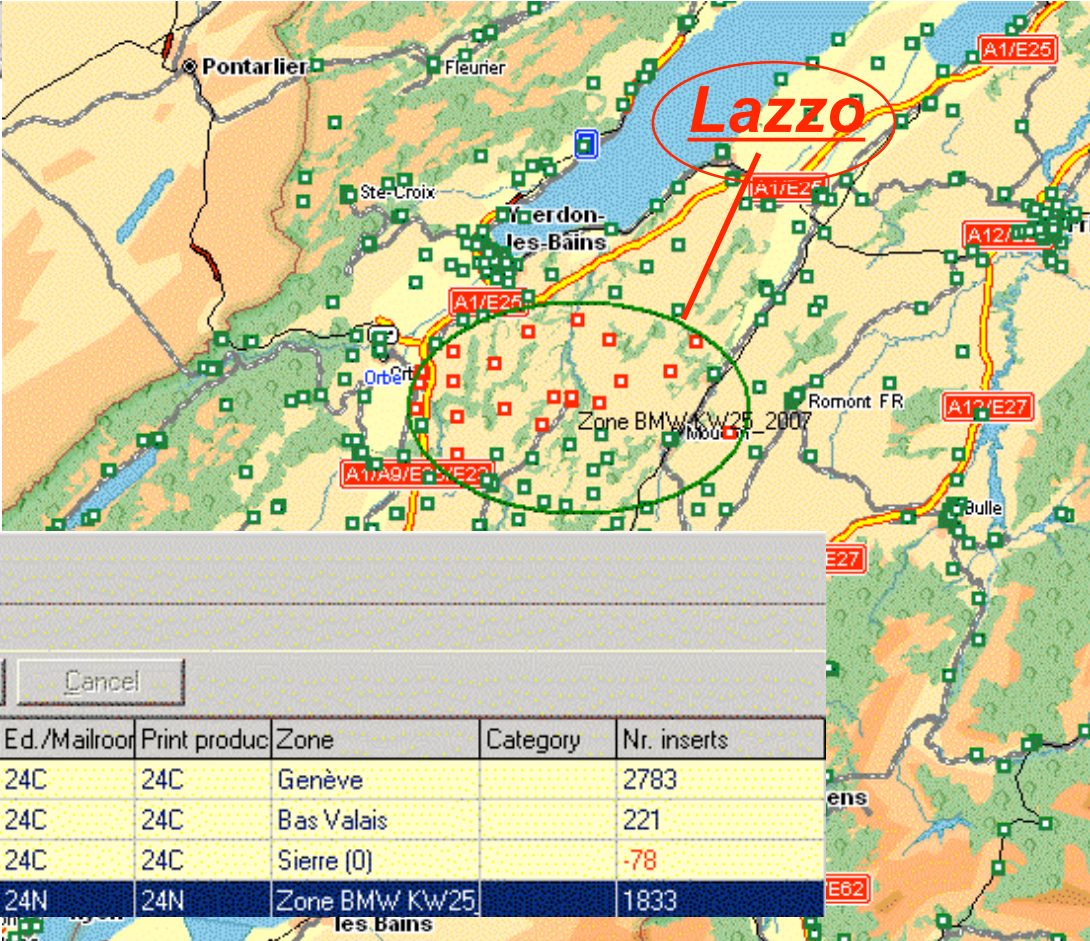
Dates Map Workspace Production overview

Year: 2007

Status	Publication	Order	Publication	Ed./Mailroom	Print product	Zone	Category	Nr. inserts
✓	27.06.2007	Walgreens KW26	24H	24C	24C	Genève		2783
✓	27.06.2007	Walgreens KW26	24H	24C	24C	Bas Valais		221
✓	27.06.2007	Walgreens KW26	24H	24C	24C	Sierre (0)		-78

La pianificazione commerciale

Pianificazione a zone variabili



The screenshot displays a software interface for commercial planning. On the left, a tree view under 'Order' shows a hierarchy: 'Zone BMW KW25_2007' (expanded) contains '24H 24L' (with sub-items 'Category Abo' and 'Category Vente à numero') and '24H 24N' (selected, with sub-items 'Category Abo' and 'Category Vente à numero'). Below this is 'TDG TDG' with 'Category Vente à numero'. The main map area shows a geographical region around Lake Geneva with various towns labeled (Pontarlier, Fleurier, Ste-Croix, Verdon-les-Bains, Orbe, Romont FR, Bulle). A red line labeled 'Lazzo' forms a loop around a specific area, defining a variable zone. A green circle also highlights a specific area within the map. At the bottom, a table shows the status and details of the planning process for the date 'Mi, 27.06.2007'.

Status	Publication	Order	Publication	Ed./Mailroom	Print produc	Zone	Category	Nr. inserts
✓◆	27.06.2007	Walgreens KW26_2007	24H	24C	24C	Genève		2783
✓◆	27.06.2007	Walgreens KW26_2007	24H	24C	24C	Bas Valais		221
✓◆	27.06.2007	Walgreens KW26_2007	24H	24C	24C	Sierre (0)		-78
✓✗	27.06.2007	BMW KW26_2007	24H	24N	24N	Zone BMW KW25		1833

Le zone vengono definite selezionando un range di ZIP o con il cosiddetto Lazzo

La logistica

La gestione degli arrivi dei pre-stampati, dei dischi, dei pallets

- Materiale in arrivo
 - Inserti
 - Pallets
 - Dischi

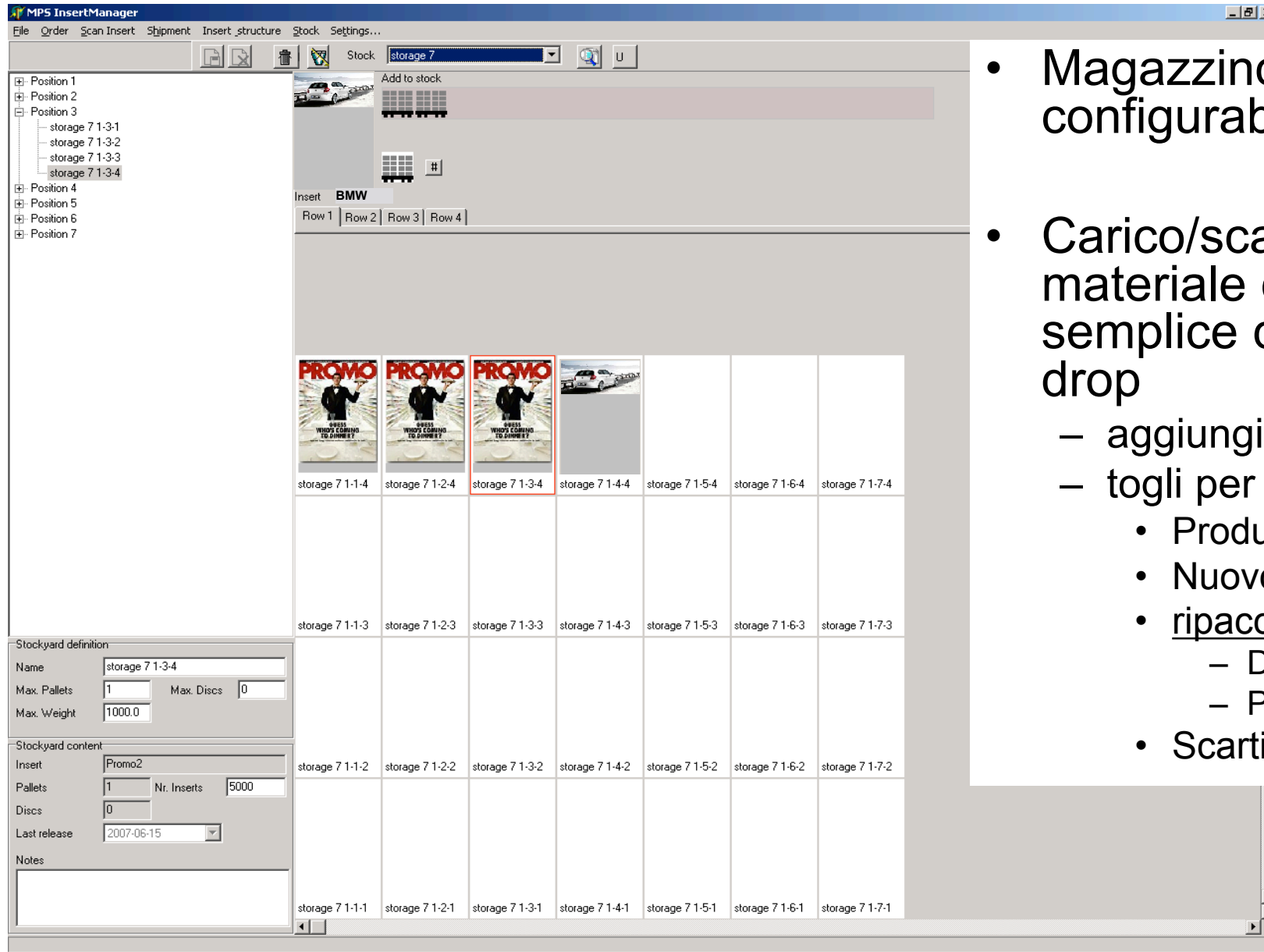
- Vista d'insieme di dischi/pallets per fornitore

Insert Shipper		Shipped Returned Balance									
Shipper data											
Shipper	Transway										
Street											
Zip- City											
Contact Person											
Record											
Date	Time	Insert	+ Paletts -	+ Frame -	+ Cover -	+ Nr. inserts -	+ Discs -	Comment			
10.08.2006	10:53	promo	1	0	0	0	0	5000	0	0	0
09.08.2006	09:02	Walgreens	1	0	0	0	0	5000	0	0	0
09.08.2006	08:55	Walgreens	1	0	0	0	0	2000	0	0	0
13.06.2006	11:45	promo	3	0	0	0	0	30000	0	0	0
09.06.2006	14:11	verizon 1	2	0	0	0	0	50000	0	0	0
09.06.2006	14:01	Dell	0	0	0	0	0	20000	0	2	0

- Resi
 - Inserti
 - Pallets
 - Dischi

La logistica

La gestione del magazzino inserti



- Magazzino configurabile
- Carico/scarico materiale con semplice drag & drop
 - aggiungi
 - togli per
 - Produzione
 - Nuovo accumulo
 - ripacchettamento
 - Disco a pallet
 - Pallet a disco
 - Scarti

La pianificazione di produzione

Stato di avanzamento

Mi, 27.06.2007							
Dates	Map	Workspace	Production overview				
Insert	Publication name	Ed./MailroomProd.	Print product	Order	Nr. inserts	Total	On stock
Walgreens							
	24H	24C	24C	◆ Walgreens	2926		
					2926	3000	21000
BMW							
	24H	24N	24N	✖ BMW KW2	1833		
					1833	1900 !	0

- Display di...
 - commesse inserti
 - numero di inserti richiesti
 - numero di inserti disponibili in stock
- ...per un giorno di produzione

La pianificazione di produzione

Allocazione delle risorse

The screenshot displays a production planning software interface. On the left, a calendar for May 2007 is shown, with dates 18 to 23. Below the calendar, the 'Production plan' section includes a 'Publication' dropdown set to '24H' and a list of products: 24C, 24L, 24N, 24R, and 24WEEKEND, all marked with green checkmarks. A checkbox for 'assign to all Editions' is also present. The 'Inserts' section shows a tree structure for product 24C, including 24WEEKEND, BMW, 24EMPLOIS, and Coop. On the right, the 'Insert structure' tab is active, showing a diagram of resource allocation. The diagram consists of a vertical stack of boxes on the left, with '24EMPLOIS' and '24WEEKEND' highlighted in blue. Arrows point from these boxes to a series of horizontal bars on the right, which are labeled 'Coop' and 'BMW'.

Insert structure | Editionversions

Mo Di Mi Do Fr Sa So

18 30 1 2 3 4 5 6

19 7 8 9 10 11 12 13

20 14 15 16 17 18 19 20

21 21 22 23 24 25 26 27

22 28 29 30 31 1 2 3

23 4 5 6 7 8 9 10

Production plan

Publication 24H

Ed./MailroomProd./Print Products

✓ 24C

✓ 24L

✓ 24N

✓ 24R

✓ 24WEEKEND

☐ assign to all Editions

Inserts Assign all

24C

24WEEKEND

BMW

24EMPLOIS

Coop

24EMPLOIS

24WEEKEND

Coop

BMW

- Allocazione degli inserti sugli alimentatori delle inseritrici
- Display della struttura di inserimento per uno specifico prodotto/edizione

La pianificazione di produzione

Trasferimento della pianificazione a MPS Cockpit

The screenshot shows the MPS Cockpit interface. At the top, there's a calendar for May 2007. Below it, a 'Production plan' section shows a list of publications: 24C, 24L, 24N, 24R, and 24WEEKEND, all with green checkmarks. Below this is a checkbox for 'assign to all Editions' and an 'Inserts' section with an 'Assign all' button. At the bottom, a tree view shows the structure of the production plan: 24C (parent) contains 24WEEKEND (child), which contains BMW (child), which contains 24EMPLOIS (child), which contains Coop (child).

Mo	Di	Mi	Do	Fr	Sa	So
18	30	1	2	3	4	5
19	7	8	9	10	11	12
20	14	15	16	17	18	19
21	21	22	23	24	25	26
22	28	29	30	31	1	2
23	4	5	6	7	8	9

Publication: 24H

Ed./MailroomProd./Print Products

- ✓ 24C
- ✓ 24L
- ✓ 24N
- ✓ 24R
- ✓ 24WEEKEND

☐ assign to all Editions

Inserts: Assign all

24C

- 24WEEKEND
 - BMW
 - 24EMPLOIS
 - Coop

The Dataexport dialog box is titled 'Dataexport'. It contains the following fields and options:

- Export Editionversions to MPSCockpit
- Newspaper: 24H
- Ed./MailroomP.: 24C
- Date: Do 10.05.2007
- ☒ Export Inserts
- Buttons: Cancel, OK

- Esportazione di ...
 - tutte le edizioni ed inserti
 - una edizione
 - un inserto
- ... di una pubblicazione di un giorno

Referenze



shz SCHLESWIG-HOLSTEINISCHE LANDESZEITUNG shz
LANDESZEITUNG

SÜDOSTSCHWEIZ
PARTNER AG

Rhein-Zeitung

LE SOIR

Le Télégramme

Schwarzwälder Bote

UNABHÄNGIGE TAGESZEITUNG FÜR BADEN-WÜRTTEMBERG

RHEINISCHE POST
ZEITUNG FÜR POLITIK UND CHRISTLICHE KULTUR
Düsseldorf größte Zeitung

M I L W A U K E E
JOURNAL SENTINEL

ALSACE

Passauer Neue Presse

Midi Libre

TRIBUNE DE GENÈVE

24heures
LE GRAND QUOTIDIEN VAUDOIS

Basler Zeitung

NÜRNBERGER
Nachrichten

fränkischer Tag

RHEIN-NECKAR-ZEITUNG



The Straits Times

LA STAMPA

Grazie!!

christian.villiger@ch.abb.com

sergio.puoti@iec-italy.com

02-26417365 – 348 4050703

**ifra expo 2007
ABB – stand B205**



Power and productivity
for a better world™