



GOSS | INTERNATIONAL

Tecnomeeting ASIG Roma

24 Febbraio 2011

Sommario

- **Sistema Triliner**
- **Configurazioni «T90»**
- **Configurazioni 3/2 o 3/1**
- **Retrofit**



Tecnologia Triliner

Scopo:

Convertire rotative doppia-circonferenza per renderle capaci di produrre con due distinti c.o.

CUT OFF 1: Broadsheet nel c.o. esistente

CUT OFF 2: Broadsheet nel nuovo c.o. compatto

Triliner: dimensioni possibili del doppio c.o.

- Cut-off

Attuale Cutoff	Triliner Cutoff
21	14.00
22	14.67
$22 \frac{3}{4}$	15.17
$23 \frac{9}{16}$	15.37



Benefici tecnologia Triliner

CUTOFF 1:
attuale



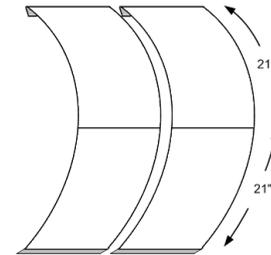
CUTOFF 2:
compatto
(2/3 dell'attuale)

Jng 22/02/2011

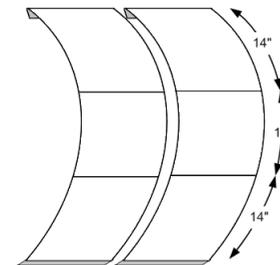
Impossibile visualizzare l'immagine. La memoria del computer potrebbe essere insufficiente per aprire l'immagine oppure l'immagine potrebbe essere danneggiata. Riavviare il computer e aprire di nuovo il file. Se viene visualizzata di nuovo la x rossa, potrebbe essere necessario eliminare l'immagine e inserirla di nuovo.

Triliner – Singola larghezza

- Configurazione 2x2
- Cut off: 21” (es)



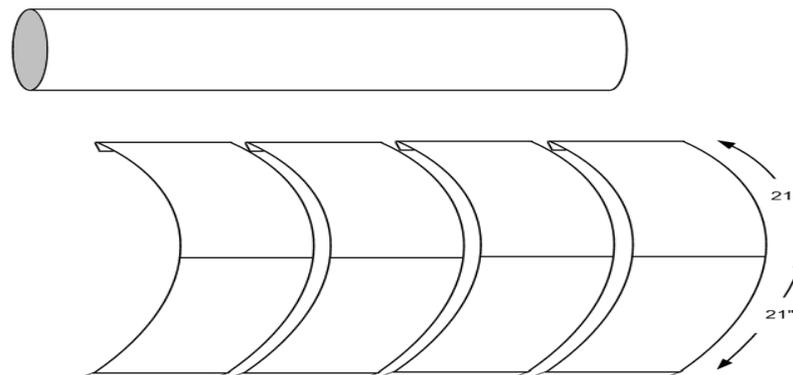
- Configurazione 2x3,
- c.o.: 14”



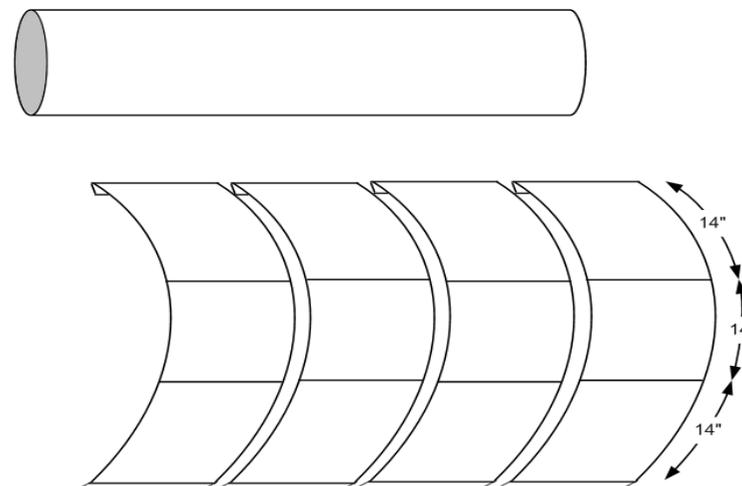
 Impossibile visualizzare l'immagine. La memoria del computer potrebbe essere insufficiente per aprire l'immagine oppure l'immagine potrebbe essere danneggiata. Riavviare il computer e aprire di nuovo il file. Se viene visualizzata di nuovo la x rossa, potrebbe essere necessario eliminare l'immagine e inserirla di nuovo.

Triliner – Doppia larghezza

- Configurazione 4x2
- Prodotto: 21”

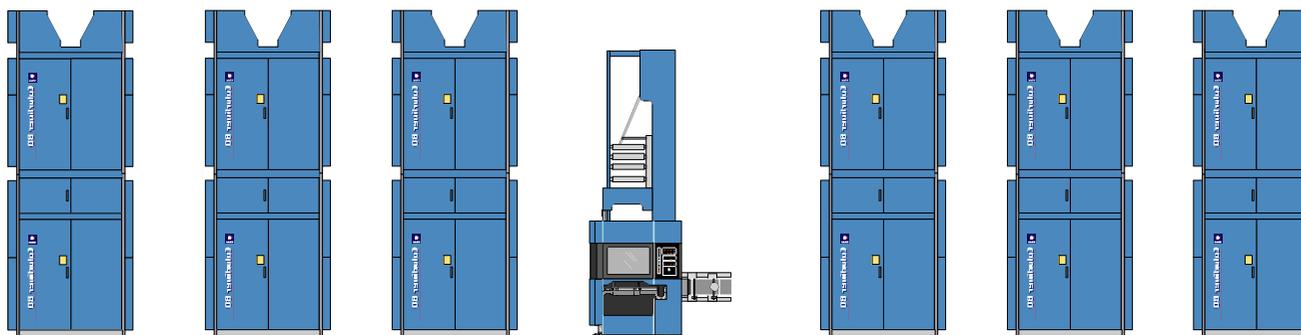
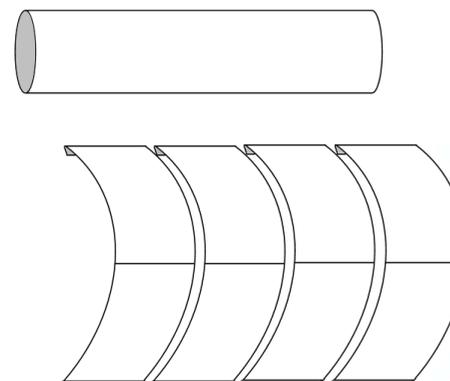


- Configurazione 4x3
- Prodotto: 14”



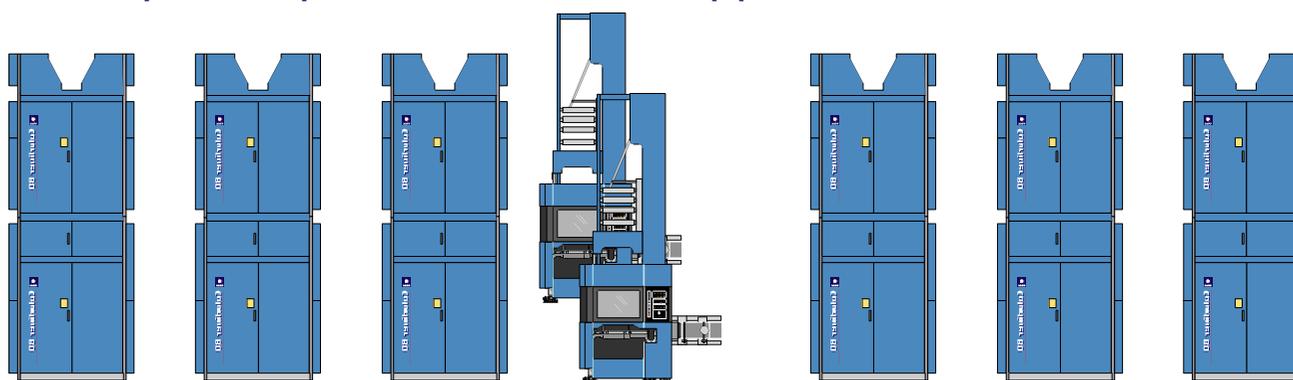
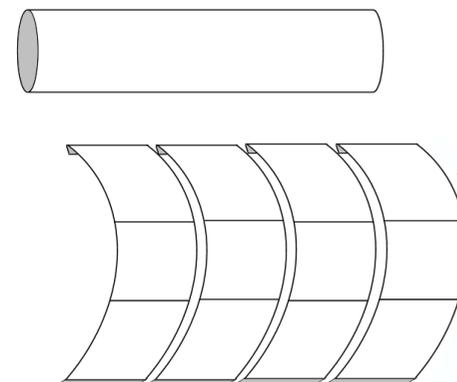
Triliner: conversione delle rotative

- Primo step
 - Lavorazione cilindri lastre
 - Continua garanzia della produzione
 - Uso della parte superiore della piega



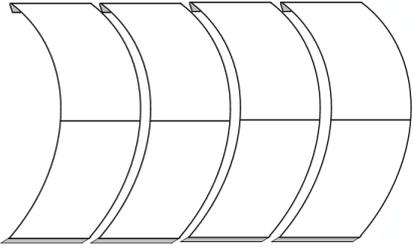
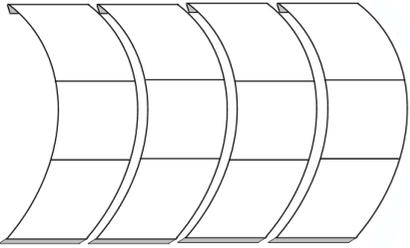
Triliner: conversione delle rotative

- Secondo step
 - Installazione del nuovo dispositivo
 - di piega “Triliner”
 - Si mantiene l'uso della piega esistente
 - Possibilità di doppio c.o.
 - Nuove lastre singole
 - Impresse per 2 o 3 sullo sviluppo



Triliner dual cutoff dimensions

- Riassunto dei c.o. disponibili

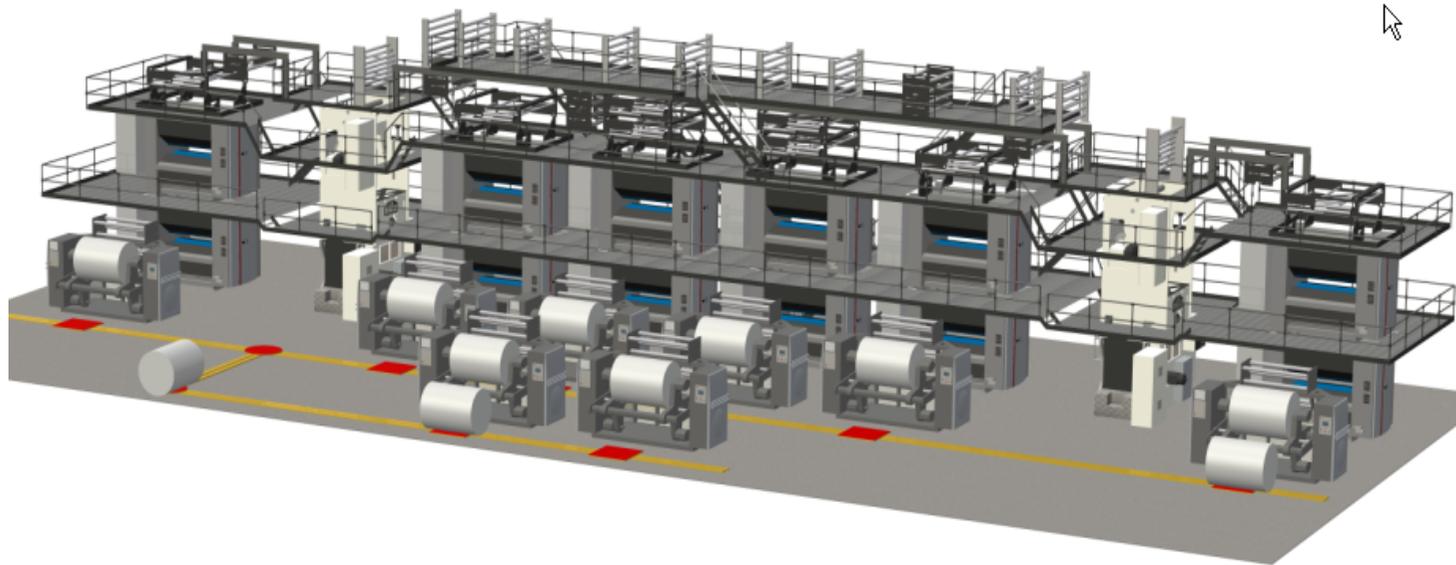
	Attuale Cutoff	Triliner Cutoff	
	21	14.00	
	22	14.67	
	22 ³ / ₄	15.17	
	23 ⁹ / ₁₆	15.37	

T90 configurations

- Singolo livello
- Massima flessibilità dei prodotti ottenibili
- Piegatrice singola o doppia larghezza
- Semplicità nella conduzione della rotativa

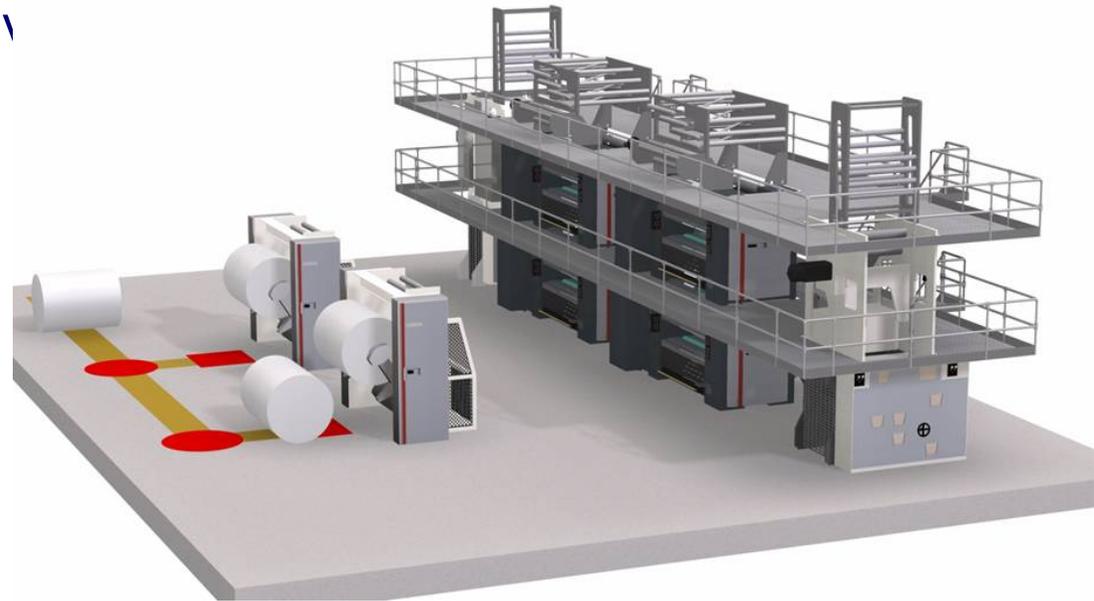
T90 configurations

Installazione «T90» con due piegatrici doppia larghezza

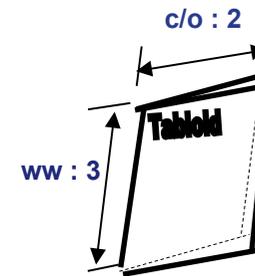
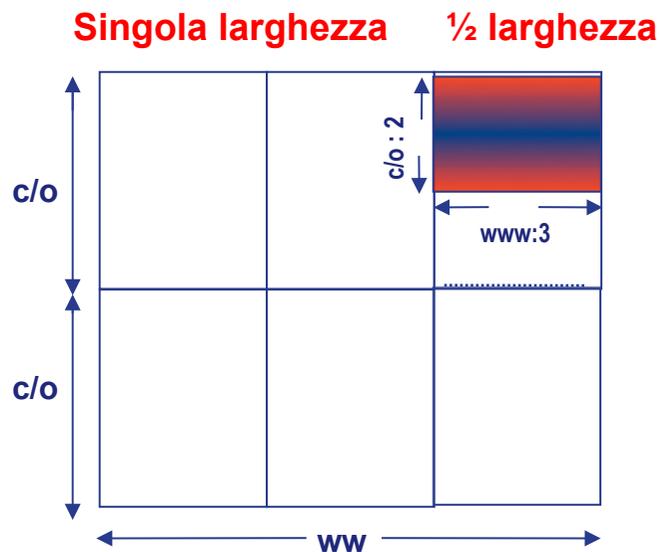


T90 configurations

- Versatilità ottenibile con barre angolari dedicate al progetto e piegatrice con cono singolo:
 - Larghezza banda variabile – 1450 > 1700
 - Paginazioni variabili
 - Numero di ribbons \
 - 1/5 – 2/5 – 2/5
 - 1/3 – 1/3 – 1/3
 - 1/4 - 1/4 - 1/4 - 1/4



Concetto 3/2 - 3/1

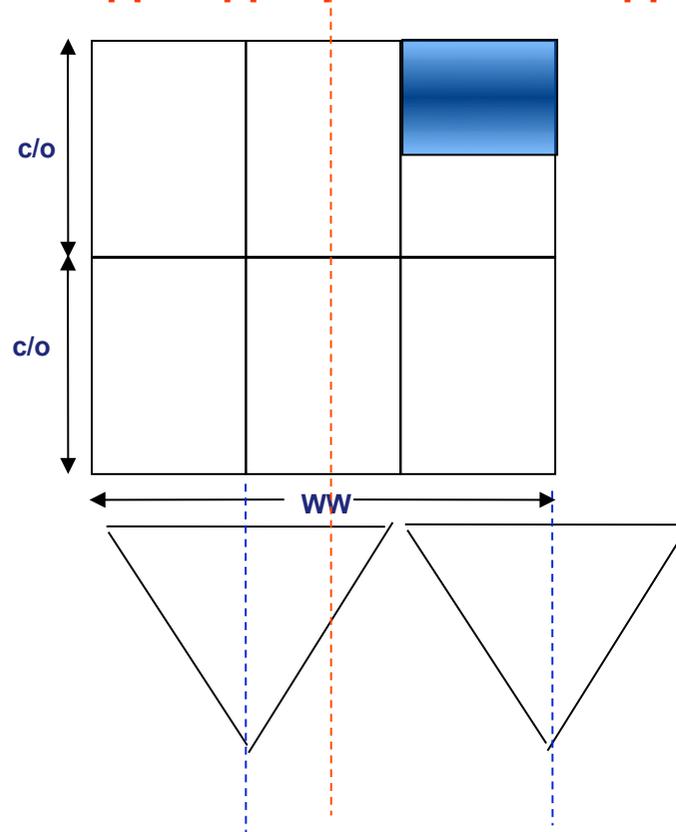
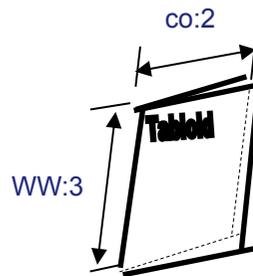


Doppia produzione = 12pp tabloid

Accumulo = 24pp tabloid

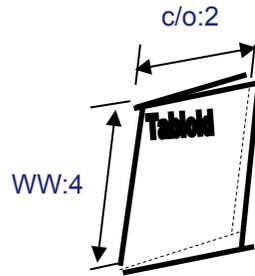
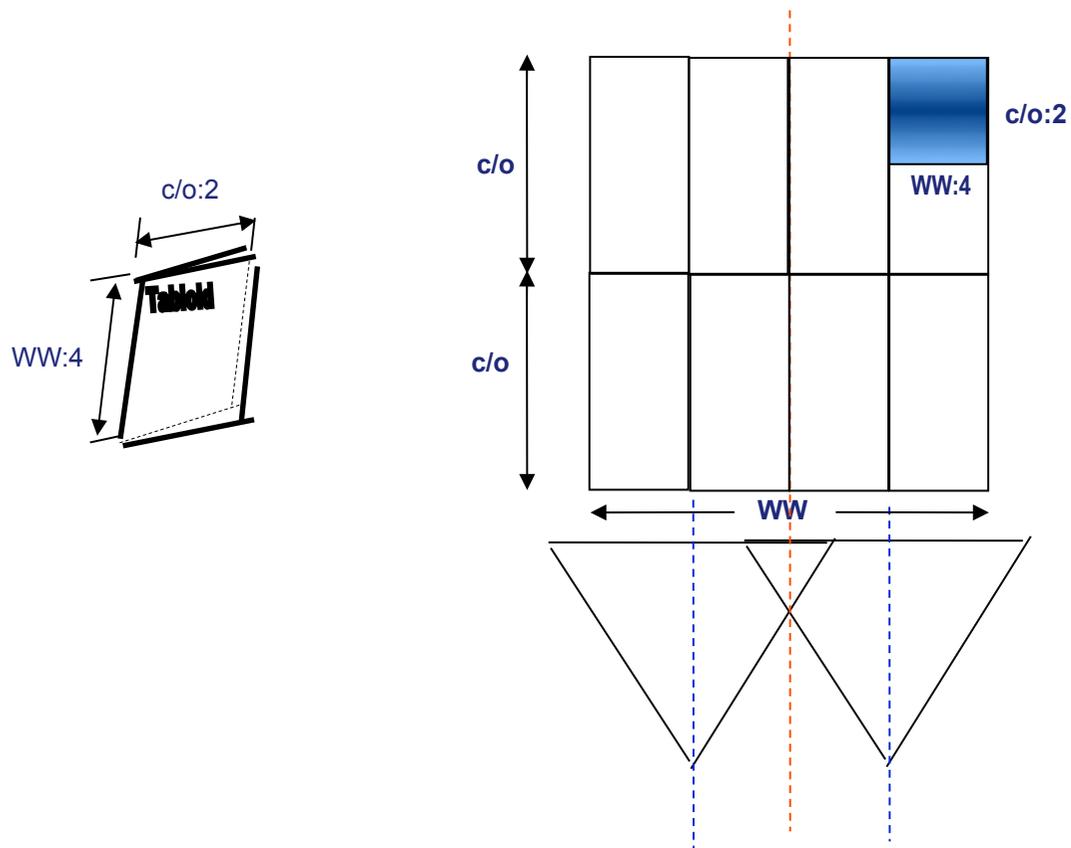
Concetto 3/2 - 3/1

Piega con doppio cono: 12pp doppia produzione/ 24pp accumulato



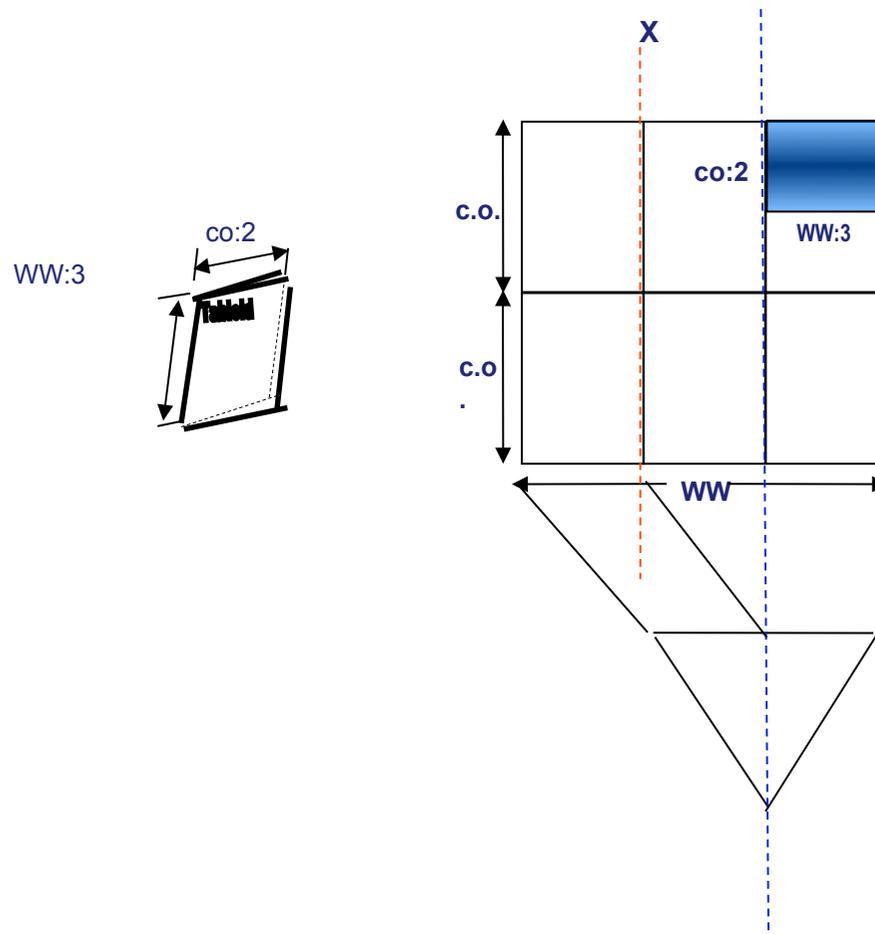
Concetto 3/2 - 3/1

Piega con doppio cono: 16pp doppia produzione/ 32pp accumulo



Concetto 3/2 - 3/1

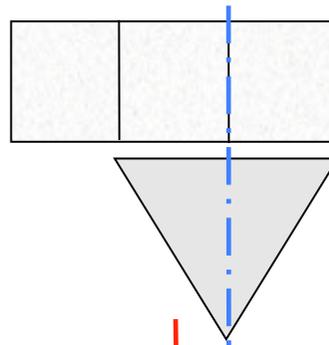
Piega con cono singolo e barre: 12pp doppia produzione/ 24pp accumulo



Concetto 3/2 - 3/1

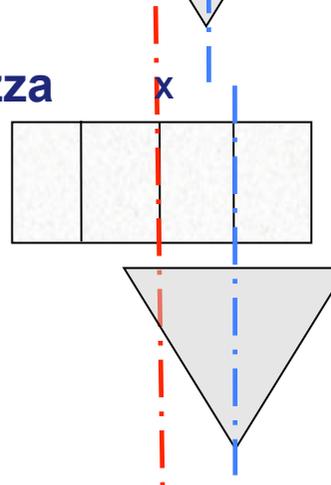
Flessibilità con cono singolo e barre

Tre pagine sulla larghezza

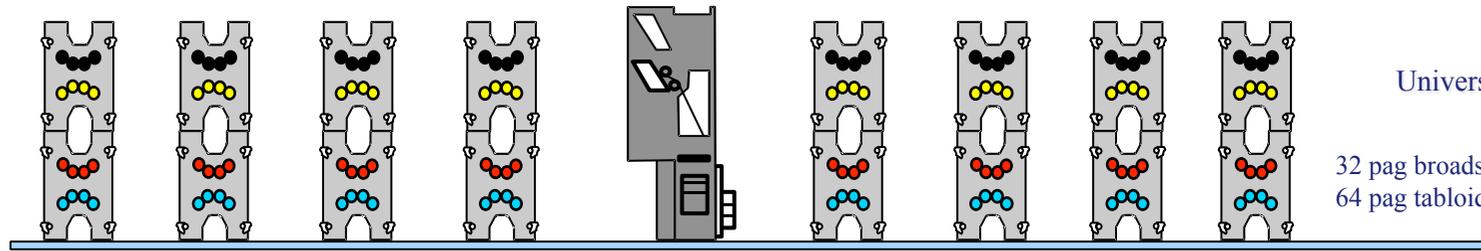


Quattro pagine sulla larghezza

Per esempio, nuova larghezza = c.o. *2

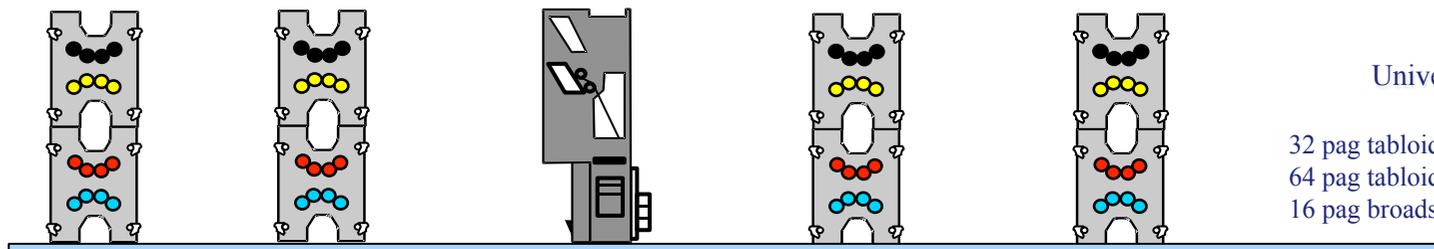


Retrofit



Universal 45 / 50

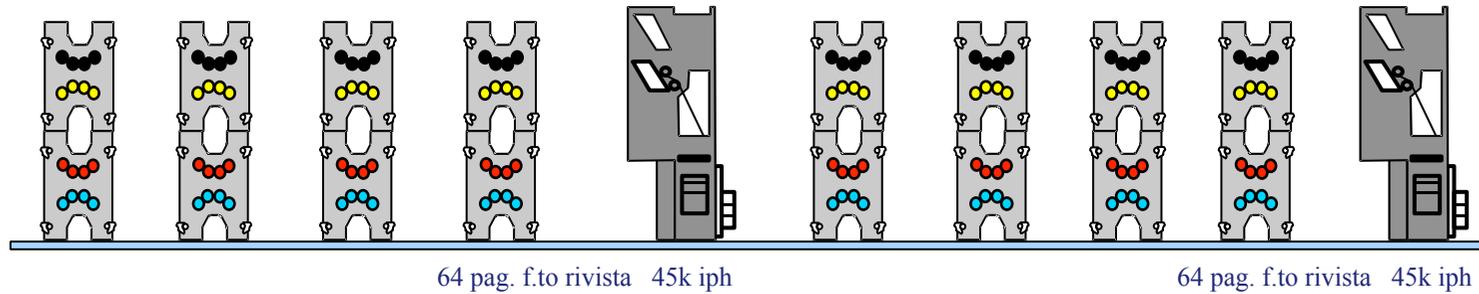
32 pag broadsheet 45/50k iph
64 pag tabloid 45/50k iph



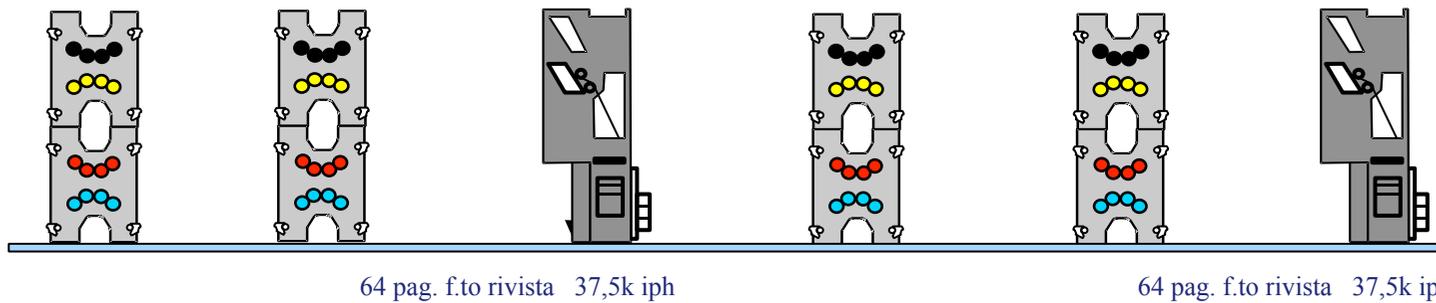
Universal 75 / 80

32 pag tabloid st 75/80k iph
64 pag tabloid ct 32,5/40k iph
16 pag broadsheet 75/80k iph

Retrofit



64 pag. f.to rivista 90k iph



64 pag. f.to rivista 75k iph



GOSS | INTERNATIONAL

Grazie